

无锡铝合金压铸模具 双格智能支持定制 铝合金压铸模具定制

产品名称	无锡铝合金压铸模具 双格智能支持定制 铝合金压铸模具定制
公司名称	山东双格智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区唐冶街道绿地城一期商办A 28号楼203
联系电话	15552879825 15552879825

产品详情

对铝合金来说，结晶温度范围大的话，产生网状的概率也大得多。这是因为在一般铸造生产条件下，压铸铝具有较宽的凝固温度范围，使铝合金更容易形成发达的枝状结晶，那么铝合金重力铸造的优点是什么呢？

一、金属型材的导热性和热容量大，冷却速度快，铝合金压铸模具价格，铸件组织致密，力学性能比砂型高15%左右；

二、能获得尺寸精度高、表面粗糙度低的铸件，且质量稳定，使用寿命长。

三、由于不需要或很少使用砂芯，因此可以改善环境，铝合金压铸模具厂家，减少粉尘和有害气体，降低劳动强度。

四、制作工艺简单，减少机械加，员工安全环保。

五、能生产较大厚度的产品。

六、可对产品进行热处理。

铝铸件一般将铝或铝合金加热到液态后，通过砂型或金属型倒入型腔。各种不同的尺寸和形状的铝合金零件或铝零件通常称为铝压铸件。

复合铝合金铸造是以电磁泵低压铸造技术为，铝合金熔炼成型复合净化技术和制造技术为的一项新技术。生产高质量铝铸件是一项现代化技术。电磁泵低压铸造金属液输送系统流量稳定，流量控制方便。消除铝液反吸的优点是使用过程自动化，不仅提高了铝铸件的铸造质量，无锡铝合金压铸模具，而且改善

了工作环境。降低劳动强度，实现自动化、现代化铸造生产。

铝铸件的净化是铝冶炼和复合净化设施的重要组成部分，除气体喷射和旋转泡沫陶瓷过滤器及高脱气外，还具有金属夹杂物的性能。此外，采用新型长寿命衬里材料，具有独立的保温/加热系统，可用于大规模连续生产和批量生产。该技术具有净化、使用寿命长、成本低、效果好、安装方便、使用灵活等优点。

翻砂铸铝件在设计上有哪些要求？

1、铸件设计筋的要求：筋的作用是壁厚改薄后，用以提高零件的强度和刚性，防止减少铸件收缩变形，以及避免工件从模具内顶出时发生变形，填充时用以作用辅助回路（金属流动的通路），翻砂铸铝件筋的厚度应小于所在壁的厚度，一般取该处的厚度的 $2/3\sim 3/4$ 。

2、翻砂铸铝件的形状结构要求：消除内部侧凹；避免或减少抽芯部位；避免型芯交叉；合理的翻砂铸铝件结构不仅能简化压铸型的结构，降低制造成本，同时也改进铸件质量。

3、铸件设计的圆角要求：翻砂铸铝件上凡是壁与壁的连接，不论直角、锐角或钝角、盲孔和凹槽的根部，铝合金压铸模具定制，都应设计成圆角，只有当预计确定为分型面的部位上，才不采用圆角连接，其余部位一般需要为圆角，圆角不宜过大或过小，过小翻砂铸铝件易产生裂纹，过大易产生疏松缩孔。

4、铸件设计的壁厚要求：翻砂铸铝件壁厚度（通常称壁厚）是压铸工艺中一个具有特别意义的因素，壁厚与整个工艺规范有着密切关系，如填充时间的计算、内浇口速度的选择、凝固时间的计算、模具温度梯度的分析、压力（终比压）的作用、留模时间的长短、铸件顶出温度的高低及操作速率。

无锡铝合金压铸模具-双格智能支持定制-铝合金压铸模具定制由山东双格智能科技有限公司提供。山东双格智能科技有限公司为客户提供“铝铸件，高精度配件，快速原型，钣金件”等业务，公司拥有“山东双格”等品牌，专注于锻件等行业。，在山东省济南市历城区唐冶街道绿地城一期商办A28号楼203的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。