

# 切削液、清洗液过滤器

产品名称	切削液、清洗液过滤器
公司名称	南京晟华诺机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区南京片区研创园行知路2号创展大厦A座710-4室（注册地址）
联系电话	18112975793 13656170723

## 产品详情

### 乳化液、清洗液净化的必要性

在加工行业中，水基乳化液（切削液、磨削液、轧制液等）和水基清洗液（清洗液、脱脂剂等）被普遍使用，其中，乳化液用在加工工序，起到冷却、润滑、清洗和防锈等作用；清洗液用来去除成品工件表面残留的油污及颗粒杂质。乳化液和清洗液使用过一段时间后，由于外在污染介质（微生物、金属粉末、油污等）不断累积，特别是油污，最终造成：

乳化液散发出刺鼻的臭味，严重影响工厂环境；

加工过程中产生大量的油烟，直接影响工人的身心健康；

降低加工效率；影响加工精度；缩短加工工具的使用寿命；

清洗液清洗功能下降，不合格率上升；

清洗液尚未完全报废就必需要清槽更换；

废水产出量较多，提高了企业综合运营成本。

### 乳化液、清洗液净化方式

研究表明，当乳化液中的杂油（悬浮油、分散油、乳化油）含量超过7%时，其基本冷却、润滑、清洗、防锈等能已失效，原液会产生变质分层现象，必须进行清槽更换处理。通常我们发现乳化液粘度增加，切削时冒烟现象就是原液杂油含量过高的一种表现。

当清洗液中含有分散油脂达5g/L、机械杂质含有量为3g/L时，清洗能力将降低15%；当清洗液中分散油脂达12g/L时，清洗能力将降低40%；当机械杂质含有量达12g/L时，清洗能力降低30%。

由此可见，净化回用乳化液、清洗液的重点是：

- 1、彻底的分离原液中的各种杂油和机械杂质；
- 2、保留原液中大部分有效成分；
- 3、其它影响工件清洗质量较小的因素，可不考虑单独处理

乳化液、清洗液在线净化工艺特点：

- 1、不添加任何化学药剂，只去除各种杂油及细微颗粒杂质，保留原清洗液的有效成分和性能，一般可延长使用一倍以上；
- 2、占地面积小、投资少，见效快；
- 3、安装简单，操作简便，可根据用户需要提供设备维护服务；
- 4、规格型号齐全，既有适合单台机床使用的移动设备，也有适合集中处理系统进一步净化的固定系统；还可根据客户实际情况进行现场定制；
- 5、应用范围广：除了净化清洗液外，还广泛应用于净化磨削液、钻、扩、铰、镗孔等产生的加工液，都可达到减少排放、节省费用的目的。