

密度板甲醛释放量化验、密度板阻燃性能检测

产品名称	密度板甲醛释放量化验、密度板阻燃性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

人造板材在很大程度上缓解了木材的短缺，同时也满足了装修行业各种花色上的需求，但是人造板材同时也有它的缺点，那就是大多的人造板材由于使用了脲醛树脂胶，而带来了甲醛对室内空气的污染问题。

干燥器法测甲醛的原理是将人造板材加工成5cm × 15cm左右的试块，将周边用不含甲醛的胶带封边，以消除周边甲醛释放大的问题，将试块放入一定体积的干燥器中（通常为9~11L），干燥器下边放有蒸馏水，将干燥器置于20 ± 2 的环境中24小时，板材释放出的甲醛被蒸馏水吸收后，用乙酰分光光度法检测吸收液中甲醛的浓度，以此结果来衡量板材释放甲醛的程度。

这种检测方法虽然同板材在实际使用时的状况有一定出入，但可以粗略地比较出板材释放甲醛量的大小，且该方法操作简单，所使用的仪器也不贵，故该方法有其使用的价值，该方法比较适用于细木工板、胶合板甲醛释放量的检测。在实际检测工作中影响干燥器法测定甲醛释放量结果准确性的因素很多，主要有样品的施胶均匀性、温度的影响、板材储存方法及显色条件的影响等。

前者的影响主要靠检验人员要严格按照标准规定的抽样方法和取样规则来克服。我们主要讨论后面几个因素。在干燥器法测定甲醛释放量的影响因素中，温度对结果的影响很大，随着收集温度的升高，收集液显色后的吸光度值逐渐升高，尤其是30 以上时，会引起固化后的脲醛树脂分解而放出甲醛，并且随处理温度的上升而加剧分解的力度。

有人作过相关的实验，大约温度每升高1 ，检测结果升高10%。因此，建立一个恒温实验室是非常必要的，以保证环境条件在空间上的均匀性。显色条件的影响主要表现在显色时间上。按照标准方法，试件在干燥器中放置24后，应将待测液移至三角烧瓶中，并加入乙酰和乙酸铵溶液，在(40 ± 2)水浴中显色，由测定显色液的吸光度结果可见，15min后吸光度值相对稳定，随着时间的延长不再发生变化，因此显色时间应控制在15min。同时我们测定了显色液的吸光度随室温下放置时间的变化，由测定结果得知，吸光度随时间的增加而降低，一般显色后放置1小时即可。由此可以看出，控制好室温下的放置时间十分重要，尤其要注意甲醛标准溶液的显色时间与样品收集液显色时间及室温下放置时间的统一。

在抽样时样品就应用乙烯树脂袋分别进行独立密封包装，以保证样品之间不会相互干扰。其次样品在实验前要在实验室中放置平衡几天，因为从密封储存或从层压状态中抽出的板材如果直接进行检测，那么因密封或层压过程中从板材中析出却又未挥发到空气中的甲醛，仍留在板材缝隙中，会造成检测结果偏高。如果在实验室单独放置3~4天后，板材表面集中的甲醛得到充分释放，达到平衡，分析结果就会相对真实。