

五金冲压模具加工厂 均泽模具合理选材 义乌五金冲压模具

产品名称	五金冲压模具加工厂 均泽模具合理选材 义乌五金冲压模具
公司名称	永康市均泽模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村曹园五街 15号
联系电话	15958466849 15958466849

产品详情

模具生产厂家对于比较软或者有外观要求的材料会进行表面特殊处理。模具生产厂家使用的常见方法是磷化、喷塑或其他表面特殊处理，终目的是将产品表面形成非金属保护薄膜，以达到消除或者降低产品的拉伤。模具生产厂家认为，五金冲压模具厂家，此方法，义乌五金冲压模具，但是成本较高，且需要增加设备。在实际设计过程、生产中，使用不多。模具生产厂家认为，模具材料因为表面镀保护膜成本较高，也可以用塑料薄膜代替，在材料上覆盖一层PVC之类的薄膜，也可以适当解决拉伤问题。如果是小件或者是受力较小的情况下，模具生产厂家大部分是使用润滑油或加EP添加剂的润滑油来解决工件的拉伤问题。如果前几种方法没有从根本上解决问题，那么模具生产厂家的方法是一旦出现拉伤情况，直接改变模具凸、凹模材料、硬度或者进行表面硬化处理，或者镀钛、抛光等，让产品材料与凸、凹模接触面的本质发生变化，以达到消除拉伤问题。实际上，这是模具生产厂家认为解决产品拉伤问题且有效的办法。

在五金模具厂家定制产品时，需要注意哪些问题

程度的标准是多少

要知道五金模具度不高的话，会直接影响到今后的使用。因此在定制产品的时候，用户需要向厂家明确告知自己的标准和要求。尤其告诉对方自己想要的产品程度是多少，在一定意义上可以确保厂家按照要求生产。

选用何种材料生产加工

我们知道，制作五金模具的材料是非常多的。所以在去五金模具厂家定制产品时，用户务必要做好材料方面的衡量。要知道材料不同，带来的使用效果是不一样的。因此定制的材料选择适宜，才能让使用发挥更大的价值。

要做好样式的对比

定制的产品是什么样式的，需要用户根据实际使用来确定。五金模具有很多类型可供选择，用户要注意做好质量方面的对比，才能订购到满意的产品。当然在定制前，挑选花样的时候要注意做好图纸设计，才能利于双方更好的沟通交流。

另外，在去五金模具厂家定制产品时，用户还需要做好价格方面的衡量。毕竟定制产品花费的资金是不菲的，做好价格之间的对比，对于用美丽价格买到高质量产品的是非常有帮助的。

永康市均泽模具厂主要设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。

五金冲压模具与您分享冲压拉伸模具产品质量要怎么分析？

拉裂，这个是拉伸过程中常常碰到的问题。当筒壁处所受的拉应力超过了材料的强度极，产品会拉裂，裂口一般出现在凸模圆角稍上一点的筒壁处。影响产品拉裂的因素有：材料的拉伸性能，材料的直径和厚度，拉深系数，凹凸模的圆角半径，五金冲压件模具，压边力，抵触系数等。凹凸模的圆角半径太小，太尖，就简单把产品拉裂，一般用的修模办法就是想办法把圆角加大，把圆角处搞润滑一点，五金冲压模具加工厂，抛亮一点，实在不行了在出产的时分加油打也能够，特别是拉伸油，非常有效果。

设计冲压拉伸模具的时分，能够在客户产品要求答应的前提下，尽量把圆角加大，不要搞得太尖了，有些设计不太懂，设计出来的拉伸模具，试模的时分开裂的很厉害，想累死钳工啊！修模修的烦死人了。拉伸时，选用必要的润滑，有利于拉伸工艺的顺利进行，筒壁减薄得到改进。但须注意，润滑剂只能涂在凹模的作业表面，而在凸模和材料触摸的面千万不要润滑，由于凸模与毛胚表面间是归于有利抵触，它能够防止材料滑动、拉裂以及变薄。

五金冲压模具加工厂-均泽模具合理选材-

义乌五金冲压模具由永康市均泽模具厂提供。永康市均泽模具厂是浙江金华,冲压模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在均泽模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创均泽模具更加美好的未来。