

# 顺德铁水包焊缝无损检测 超声波探伤检测

产品名称	顺德铁水包焊缝无损检测 超声波探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 顺德铁水包焊缝无损检测 超声波探伤检测

无损探伤的主要特点：不破坏被检对象；可实现100%的检验；可发现缺陷并做出相应得评价，以保证材料、工件或组件的质量；可对关键部件在使用中进行定期检查乃至长期监控，以保证安全运行，避免事故的发生；发现缺陷，指出其形成的原因和规律，促使有关部门采取措施，改进设计或工艺，以进一步提高质量，防止和减少废品，降低生产成本。

#### (1)、超声波探伤(GB/T5777-1996, GB/T5777-2008)

压电超声主要检查纵向缺陷并用于测径、测厚；电磁超声可检查纵、横向缺陷。级别主要为C3(L1)、C5(L2)、C8(L25)、C10(L3)、C12(L4)。其中C5用于冷加工高压锅炉管；C8用于热加工高压锅炉管；C10、C12用于其它用途钢管。

#### (2)、涡流探伤(GB/T7735-2004)

主要用于表面、近表面探伤。穿透式涡流探伤主要检测横向缺陷和分层。涡流还可用于测厚、硬度、强度、测径、测距。验收级别有A级和B级，验收等级A可作为水压密实性检验的替代方法，验收等级B由供需双方协商并在合同中注明。样管有钻孔(通孔)和纵向槽。

#### (3)、漏磁探伤(GB/T12606-1999)

主要用于表面、近表面缺陷(如裂纹、折叠、夹层、夹道、冷隔等)探伤。验收等级分为L2、L3、L4(外表面刻槽深度为钢管公称壁厚的5%、10%、12.5%)，L2.5为8%。

#### (4)、磁粉探伤(GB/T)

主要用于表面、近表面的裂纹和其它缺陷探伤。有A型标准试片、B型标准试片、C型标准试片三种。磁

粉探伤只检测管端400mm以内纵、横向伤。