

FDA食品级认证O型圈三元乙丙EPDM橡胶密封圈

产品名称	FDA食品级认证O型圈三元乙丙EPDM橡胶密封圈
公司名称	苏州永芯科技有限公司
价格	1.35/个
规格参数	品牌:永芯密封 型号:非标 产地:苏州
公司地址	苏州市工业园区科能路80号
联系电话	0512-65952723 15051503097

产品详情

FDA食品级认证O型圈三元乙丙EPDM橡胶密封圈

三元乙丙橡胶材质介绍：

三元乙丙橡胶是乙烯、丙烯以及非共轭二烯烃的三元共聚物，EPDM主要的特性就是其优越的耐氧化、抗臭氧和抗侵蚀的能力。由于三元乙丙橡胶属于聚烯烃家族，它具有的耐化特性。在所有橡胶当中，EPDM具有的比重。它能吸收大量的填料和油而影响特性不大。因此可以制作成本低廉的橡胶化合物。三元乙丙特性。耐老化、电绝缘性能和耐臭氧性能突出。乙丙橡胶可大量充油和填充碳黑，制品价格较低，乙丙橡胶化学稳定性好，耐磨性、弹性、耐油性和丁苯橡胶接近。

乙丙橡胶的用途十分广泛，可以作为轮胎侧、胶条和内胎以及汽车的零部件。

聚四氟乙烯（PTFE）：是一种以四氟乙烯作为单体聚合制得的高分子聚合物。白色蜡状、半透明、耐热、耐寒性优良，可在-180~260C长期使用。这种材料具有抗酸抗碱、抗各种有机溶剂的特点，几乎不溶于所有的溶剂。同时，聚四氟乙烯（PTFE）具有耐高温的特点，它的摩擦系数极低，所以可作润滑作用之余，亦成为了易清洁水管内层的理想涂料。食品级聚四氟乙烯（PTFE）在肉类、鱼类和禽类加工的机器和设备中应用广泛。使用食品级聚四氟乙烯（PTFE），可以提高乳制品、烘焙食品和糖果生产的速度和安全性。

硅橡胶（Si）：

食品级硅橡胶是硅酸盐无机高分子凝胶材料的缩聚物，其成分为二氧化硅，无毒无味，化学性质稳定，不与任何酸、碱、盐反应。因为是胶体结构，所以微孔多，比表面积大。食用级硅胶的孔径约为8-10纳米，比表面积为300-500平方米/克。它对地表水有很强的吸收能力，在高湿度下的吸水能力可达体重的80

%-10%以上。因此，食品级硅胶可用作食品和食品外用干燥剂。食品级硅橡胶是一种精制的无毒产品，可以直接与食物和材料混合，保证食物干燥，对人体没有任何影响。

产品特性：

1、耐老化性乙丙橡胶有优良的耐天候、耐臭氧、耐热、耐酸碱、耐水蒸汽、颜色稳定性、电性能、充油性及常温流动性。乙丙橡胶制品在120℃下可长期使用，在150-200℃下可短暂或间歇使用。加入适宜防老剂可提高其使用温度。以过氧化物交联的三元乙丙橡胶可在苛刻的条件下使用。三元乙丙橡胶在臭氧浓度50pphm、拉伸30%的条件下，可达150h以上不龟裂。

2、耐腐蚀性等级体积溶胀率/%硬度降低值对性能影响1 lt;10<10轻微或无。2、 10-20<20较小3、 30-60

3、耐水蒸汽性能乙丙橡胶有优良的耐水蒸汽性能并优于其耐热性。在230℃过热蒸汽中，近100h后外观无变化。而氟橡胶、硅橡胶、氟硅橡胶、丁基橡胶、丁腈橡胶、天然橡胶在同样条件下，经历较短时间外观发生明显劣化现象。

5、耐过热水性能乙丙橡胶耐过热水性能亦较好，但与所有硫化系统密切相关。以二硫化二噻吩、TMTD为硫化系统的乙丙橡胶，在125℃过热水中浸泡15个月后，力学性能变化甚小，体积膨胀率仅0.3%。

6、电性能乙丙橡胶具有优良的电绝缘性能和耐电晕性，电性能优于丁苯橡胶、氯磺化聚乙烯、聚乙烯和交联聚乙烯。

7、弹性由于乙丙橡胶分子结构中无极性取代基，分子内聚能低，分子链可在较宽范围内保持柔顺性，仅次于天然橡胶和顺丁橡胶，并在低温下仍能保持。

8、粘接性乙丙橡胶由于分子结构缺少活性基团，内聚能低，加上胶料易于喷霜，自粘性和互粘性很差。

产品用途：

具有很好的耐候性、耐臭氧性、耐水性及耐化学性。可用于醇类及酮类，还可用于高温水蒸气环境之密封。适用于卫浴设备、汽车散热器及汽车刹车系统中。不建议用于食品用途或是暴露于矿物油之中。一般使用温度范围为-55℃~150℃。

O型圈的优点：

1.适合多种密封形式：静态密封、动态密封

2.适合各种用途材料，尺寸和沟槽都已标准化，互换性强

3.适合多种运动方式：旋转运动、轴向往复运动或组合运动（例如旋转往复组合运动）

4.适合多种不同的密封介质：油、水、气、化学介质或其它混合介质

5.通过选用合适的橡胶材料和适当的配方设计，实现对油、水、空气、煤气及各种化学介质有效的密封作用。温度使用范围广（-60℃~+220℃），固定使用时压力可达1500Kg/cm²（与补强环并用）。

6.--设计简单，结构小巧，装拆方便

7.O形圈断面结构简单，且有自密封作用，密封性能可靠。

8.由于 O 形圈本身及安装部位结构都简单，且已形成标准化，因此安装更换都非常容易。

9.--材料品种多可以根据不同的流体进行选择：有丁腈橡胶（NBR）、氟橡胶（FKM）、硅橡胶（VMQ）、乙丙橡胶（EPDM）、氯丁橡胶（CR）、丁基橡胶（BU）、聚四氟乙烯（PTFE）、天然橡胶（NR）等

10.成本低廉

11.动摩擦阻力比较小

三元乙丙优异的化学性能:在耐化学性方面，一般氟化橡胶(FKM)无法适用的醚类、胺基化合物、酮类、氧化剂、有机溶剂、燃料、酸、碱等环境中，三元乙丙都能显示出其卓越的稳定性，几乎对所有化学品都具有优异的耐受性。直观的溶胀实验，化学攻击可以破坏普通橡胶的分子链或交桥架，产生体积膨胀，导致R-RING和密封部件沟槽无法匹配，产生泄漏。三元乙丙橡胶密封圈（FFKM O-RING）产品能够耐受多达1600多种化学品的攻击。在甲苯、丙酮和二氯甲烷的混合溶液中浸泡6个月后，三元乙丙几乎没有体积变化，而其它橡胶已经严重变形了。