

# FDA食品级O型圈FKM氟橡胶FPM密封圈

产品名称	FDA食品级O型圈FKM氟橡胶FPM密封圈
公司名称	苏州永芯科技有限公司
价格	1.30/个
规格参数	品牌:永芯密封 型号:非标 产地:苏州
公司地址	苏州市工业园区科能路80号
联系电话	0512-65952723 15051503097

## 产品详情

### FDA食品级O型圈FKM氟橡胶FPM密封圈

食品级氟胶密封圈简要介绍：

食品级硅胶密封圈，是用食品级的硅胶原料制作而成的密封圈，主要讲的是环保方面的性能，产品能过UL、ROSH、RECH、6P、FDA、NSF等环保SGS检测报告.产品规格有食品级硅胶密封圈、食品级硅胶U型密封圈、食品级硅胶Y型密封圈、食品级硅胶V型密封圈、食品级气相硅胶密封圈、食品级矩形硅胶密封圈、食品级导电硅胶密封圈等。

食品级氟橡胶密封圈——耐高温性优于硅橡胶，有的耐候性、耐臭氧性和耐化学性，耐寒性则不良。对于大部份油品及溶剂都具有抵抗能力，尤其是酸类、脂族烃、芳香烃及动植物油。适用于柴油发动机、燃料系统及化工厂的密封需求。不建议使用于酮类、低分子量的酯类及含硝的混合物。一般使用温度范围为 -20~250 。

食品级硅胶是由硅酸缩聚而成的无机高分子胶体材料，主要成份是SiO<sub>2</sub>?nH<sub>2</sub>O，其含量在98%以上，无毒无味，化学性能稳定，在常态下除苛性碱外，不和任何酸碱盐起反应。可以耐220 的高温，可放入微波炉中使用，对人体无任何作用。相比其他材料，具有更安全更健康的特点。简单来说，食品级硅胶具有较强的稳定属性，且更符合健康安全的生活要求。事实上，在寻常百姓家已有食品级硅胶的踪影，常见的就是高压锅里用于密封的垫圈，容易清洗且无毒无害。

食品级氟胶密封圈应用：

氟弹性体由于具备优异的阻燃性、气密性、耐高温、耐油、耐溶剂、耐燃、耐化学物与耐气候的性质，通常用于汽车业、化学制程、航天与许多任务业上。值得一提的是氟弹性体密封件是能在高真空条件下

使用,在 $1.33 \times 10^{-7}$ pa以下,其他橡胶都不能用于密封。国内外的生产商都会用以生产产品,诸如美的公司的产品密封圈就是使用这一类的材质。

氟胶密封圈用途:汽车、机车、柴油发动机及燃料系统密封;化工厂的密封件。

## 一、食品级硅胶密封圈参数:

断裂伸长率/% 300

抗撕强度/ $\text{KNm}^{-1}$  20

抗拉强度/Mpa 5.0

线收缩率/%0.1

硅胶英文简写:SIL/S

别名:氧化硅胶或硅酸凝胶

英文名称:Silica gel; Silica

分子式: $x\text{SiO}_2 \cdot y\text{H}_2\text{O}$

硅胶颜色:可以做成任何一种颜色.

硅胶硬度:20-85度.

硅胶本色:透明.

密度 $1.1-1.12\text{g/cm}^3$

伸长率600%-700%

简称:SIL/S

大硬度:85度

三元乙丙橡胶(EPDM):是乙烯、丙烯和非共轭二烯烃的三元共聚物。三元乙丙的主要聚合物链是完全饱和的。这个特性使得三元乙丙橡胶(EPDM)可以抵抗热,光,氧气,尤其是臭氧。三元乙丙橡胶(EPDM)本质上是无极性的,对极性溶液和化学物具有抗性,吸水率低,具有良好的绝缘特性。霍尔姆的UBA三元乙丙黑色橡胶和FDA三元乙丙白色橡胶可加工成各种唇形密封,防尘圈、V型密封圈,常用于吸、排液体食品,如牛奶、葡萄酒、啤酒、果酒、果汁、苏打水、醋和不高于96%的酒精饮品等。适合食品液体罐车、卸货间、加工和灌装车间的使用。不建议用于输送含动植物油脂的流体。

规格:可在-60度~+200度温度范围内长期使用。

## 二、食品级硅胶密封圈性能:

- 1、常温放置不变黄，不喷霜，不吐白，不退色，置水中无水垢，无异味。
- 2、柔软，弹性好，耐扭结不变形；
- 3、具有更高的抗撕强度和优越的电气性能；
- 4、食品级硅胶属环保硅橡胶的一种，无毒，无气味，透明度高；
- 5、不开裂，使用寿命长，耐寒耐高温。

### 三、食品级硅胶密封圈用途：

- 1、建筑、交通运输、电子仪器仪表及零部件的密封。
- 4.食品机械用连接管；食品类用管制品；
- 2、面包机、消毒柜、油炸锅、果浆机、燃具等机械产品，饮水机、开水壶、烫斗、电饭锅、机械、电器电气等行业
- 3主要用于食品的复模，巧克力模具，糖果模具，精密铸造，以及碳纤维复合材料，食品蛋糕模具，工艺陶瓷、印刷、家用电器、照明灯具制品、硅胶冰格、硅胶奶嘴；
- 4.设备连接管路，导管等等；
- 5.吸管，导管等等；
- 6.饮水机、咖啡壶、吸杯用连接管、导管等等。

### 主营产品：

杜邦kalrez6375FFKM全氟醚橡胶O型圈密封圈橡胶圈美国进口

Kalrez 1050LF 颜色：黑

硬度（SHORE A）：82

耐热基准值（ ）：288

压缩\*形变：35

简介：使用于胶类上,且具备的一般耐药品性,但需注意200 以上的水与充满水蒸气的环境.

Kalrez 6375UP 颜色：黑

硬度（SHORE A）：75

耐热基准值（ ）：275

压缩\*形变：25

简介：对于多种腐蚀性流体具有的耐药品性.因萃取物非常少,因此非常适合用于湿制程.

Kalrez 4079 颜色：黑

耐热基准值（ ）：316

简介：对于强酸与有机酸等物质,具备的一般耐药品性,高温使用时压缩\*形变\*,但是需注意胺类.

Kalrez 7075 颜色：黑

耐热基准值（ ）：327

压缩\*形变：12

简介：耐热性与低释出气体特性,高温制程下的密封性阿与机械特性亦相当

Kalrez 8002 颜色：透明

硬度（SHORE A）：69

压缩\*形变：15

简介：完全不含填充材,在照射电浆时几乎不会产生微粒.耐热性佳,具有优越的耐电浆性.

Kalrez 8900 颜色：黑

硬度（SHORE A）：73

耐热基准值（ ）：325

压缩\*形变：14

简介：具备的耐热性与低释放气体性,常使用于扩散炉,metal CVD与LPCVD.

Kalrez 9100 颜色：琥珀

硬度（SHORE A）：68

耐热基准值（ ）：300

压缩\*形变：17

Kalrez Sahara 8085 颜色：浅米黄

硬度 (SHORE A) : 80

耐热基准值 ( ) : 240

压缩\*形变 : 42

简介 : 应用于HDPCVD与PECVD上所开发而成,尤其可在三氟化氢电浆环境下减少微粒产生.由于具备的机械特性,因此非常适合使用于晶圆间缝阀与闸阀等部位.

Kalrez Sahara 8475 颜色 : 白

硬度 (SHORE A) : 60

耐热基准值 ( ) : 300

压缩\*形变 : 23

简介 : 具备耐热性与低释出气体特性,多使用于扩散炉与LDCVD上.

FKM可以有效帮助用户改善工艺的稳定性,延长设备的工作时间,为客户获得大的效益。FKM的耐高温性能、耐热性方面(以JIS K6301等压缩变形测试结果为基准),FKM橡胶密封圈(FFKM O-RING)在300 °C的高温下,也能保持橡胶的弹性特征。在JISK6301压缩变形试验中,当橡胶材料受热失去弹性,形变值就会增大,意味着密封性能在降低。氟橡胶(FKM O-RING)和其它产品在240 °C条件,形变率随时间急剧上升,而FKM产品的压缩变形始终保持在50%以下。这证明了KATON(FFKM)产品在高温下也能保持良好的弹性。直观的耐高温实验;压缩变形与温度关系的测试(JIS K6301)压缩变形的测定,是依照JISK6301的规定使用测定工具,来压缩橡胶试片,并在一定的高温环境中放置一定的时间后,马上取出试片,并依右测公式来测定变形。橡胶因受热而产生变化。失去弹性时,形变值就会增大。氟化橡胶(FKM)于200度左右,形变值就会开始急剧地变大。而KATON6210即使在280度,其变形率则不超过20%。

氟橡胶O型密封圈具有高度的化学稳定性,是目前所有弹性体中耐介质性能一种。26型氟橡胶耐石油基油类、双酯类油、硅醚类油、硅酸类油,耐无机酸,耐多数的有机、无机溶剂、药品等,仅不耐低分子的酮、醚、酯,不耐胺、氨、氢氟酸、磷酸类液压油。23型氟胶的介质性能与26型相似,且更有独特之处,它耐强氧化性的无机酸如发烟硝酸、浓硫酸性能比26型好,在室温下98%的HNO<sub>3</sub>中浸渍27天它的体积膨胀仅为13%~15%

氟橡胶O型密封圈的耐高温性能和硅橡胶一样,可以说是目前弹性体中。26-41氟胶在250 °C下可长期使用,300 °C下短期使用;246氟胶耐热比26-41还好。O型密封圈在300 °C × 100小时空气热老化后的26-41的物性与300 °C × 100小时热空气老化后246型的性能相当,其扯断伸长率可保左右,硬度90~95度。246型在350 °C热空气老化16小时之后保持良好弹性,O型密封圈在400 °C热空气老化110分钟之后保持良好弹性,在400 °C热空气老化110分钟之后,含有喷雾炭黑、热裂法炭黑或碳纤维的胶料伸长率上升约1/2~1/3,强度下降1/2左右,仍保持良好的弹性。23-11型氟胶可以在200 °C下长期使用,250 °C下短期使用

氟胶具备优越的耐化学品.耐酸碱.耐热性能,长期性应用温度达200 °C之上。氟胶从化学结构上有高氟成分.强C-F键.无不饱和键等特性,进而具备良好的耐热性和的耐磨性能。由于ASTMD1418里将氟胶称之为FKM,因而FKM被沿用以意味着氟胶。依据SAEJ200/ASTMD2000对塑胶的归类,氟胶被归到“HK”原材料。开始的氟胶是六氟丙烯和偏氟丁二烯的聚合物,由美国杜邦公司于1957年开发设计用以航空航天行业的汽车油箱密封性.燃气密封性和液压传动系统密封性。氟胶现阶段早已被普遍使用于工业生产行业。作为O型圈.U型圈.V型圈.Y型圈.垫片及其其他类型的填料密封和动密封性。及其汽柴油和制动系统中的一些其他构件。

