

NB-250C逆变式CO2气体保护焊机

产品名称	NB-250C逆变式CO2气体保护焊机
公司名称	宁波圣路易逆变电焊机制造有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	用途:气体保护
公司地址	中国 浙江 宁波市北仑区 经济技术开发区.小港骆亚路196号
联系电话	86 0574 86228622 13071942228

产品详情

用途 气体保护

主要部件均为进口，稳定性强,飞溅小，焊缝成型美观。输出电压电流连续可调，使其从小电流到大电流都能发挥出优良的焊接性能。空载电压慢送丝功能，使引弧成功率高达98.5%。。设计新颖，使焊机防尘性能大幅度提高。结构设计紧密、防水性强、安全性提高。引弧容易，焊接电弧稳定，飞溅小，熔深大等优点。可预设焊丝直径、焊接电压，具有焊接电流数字刻度预设功能，以获得合适的焊接规范。设计合理，工艺先进，结构牢固，操作方便，维修容易。焊丝直径选择、实芯/药芯焊丝切换和收弧选择功能。一元化/个别调整转换功能，其它可扩展的多种功能，并备有加长电缆。

适用的材料种类：不锈钢、低碳钢、钛合金、铜合金及铸铁

适用的材料厚度：普通低碳钢/不锈钢厚度 0.5mm. 广泛应用于薄板、中板的焊接、管道安装、模具修理、石化行业、建筑装饰工程 适用的焊丝种类： 0.8、 1.0、 1.2、 1.6、 2.0实芯钢焊丝， 1.2、 1.6、 2.0铝焊丝.广泛应用于轮船制造，机械行业，锅炉，桥梁及各种中型和大型设备的焊接。该机可广泛适用于油气管道、钻井平台、船舶、铁路、桥梁、矿山、建筑施工及设备维修等需要频繁移动的场所。适用的焊接位置：平、仰、横、立及全位置焊接.

额定输入电压: 380 v 输入电源频率: 50 hz 输入电源相数: 三相 额定输入功率: 11 kva 焊接电流: 40-250a 焊接电压: 14-40v 负载持续率: 60 % 重量: 32 kg 控制方式: igbt逆变方式 冷却方式: 强制风冷 焊丝直径： 0.6 0.8 1.0mm 外形尺寸: 600*290*520 (长×宽×高)

注意：使用前请仔细阅读使用说明书，具体参数以使用说明书为准，以便正确使用。

二十四小时热线服务，第一时间为客户提供咨询和技术支持除人为因素（例：运输时碰撞，跌落等）与自然灾害因素（进水，雷击，地震等）损坏外，本公司产品免费保修十二个月。保修期内出现故障，承诺48小时修复或提供备用机，保证不影响客户使用。七天内客户可无条件退款，退货。一个月内有质量问题，可选择退货或换机。提供终身维修服务（只收取更换零部件费用）。发生焊接异常时，请先参

照使用说明书，或者直接联系售后服务中心。要求修理时，请与购买焊机时的代理商或本公司的销售经理联系。联系时，请留下您的姓名，地址，联系电话。讲清所购焊机的型号，编号。并讲清焊机的故障现象，以便我们能以最快的速度解决所有问题。