

# WSM系列 IGBT逆变式直流脉冲氩弧焊机

产品名称	WSM系列 IGBT逆变式直流脉冲氩弧焊机
公司名称	宁波圣路易逆变电焊机制造有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	作用原理:脉冲 电流:直流
公司地址	中国 浙江 宁波市北仑区 经济技术开发区.小港骆亚路196号
联系电话	86 0574 86228622 13071942228

## 产品详情

作用原理

脉冲

电流

直流

产品特性：以欧洲igbt作为功率器件，效率高，比传统焊机节能30%以上。

采用pwm技术，焊接电流稳定：在冷态和热态下，都能保持恒流。

直流手工电弧焊/直流氩弧焊/脉冲氩弧焊功能，一机三用，物超所值

高速动态响应，飞溅小，焊缝成形美观。具有高频引弧功能，小电流引弧成功率高。

长时间整机老化试验表明焊机可靠性高，保证使用寿命长久。具有智能化保护系统：在电网电压异常，温度过热，电流过载的情况下，系统均能自动保护。适用于不锈钢、铜、碳钢的薄板焊接。

适用范围:适用于各种酸性、碱性焊条全位置焊接；可焊接各种不锈钢、耐热钢、钛及其合金、碳钢、铜等金属，可广泛应用于薄板的精密焊接或一些热敏性强的金属材料的焊接；

广泛用于车船制造、管道安装、模具修理、石油化工、建筑装饰工程。

技术规格：额定输入电压: 380v 输入电源频率: 50hz 输入电源相数: 三相 额定输入功率: 16.3kva

最高空载电压: 70v 焊接电流调节范围: 25-315a 额定负载持续率: 60% 电流缓升时间: 0-5秒 电流缓降时间:

0.5-10秒 提前送气时间: 0.5秒 滞后停气时间: 1-10秒 基值电流调节范围: 25-315a 脉冲频率: 低频 0.5-20hz

高频 10-400hz 脉冲占空比: 10-90% 钨极直径: 1- 5 氩气流量: 0-15l/m 控制方式: igbt逆变方式 冷却方式:

强制风冷方式 外壳防护等级: ip21 外形尺寸: 620 × 290 × 540mm 重量: 43kg