

WS (M) TIG逆变 (脉冲) 直流氩弧焊机

产品名称	WS (M) TIG逆变 (脉冲) 直流氩弧焊机
公司名称	宁波圣路易逆变电焊机制造有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	作用原理:脉冲 电流:直流
公司地址	中国 浙江 宁波市北仑区 经济技术开发区.小港骆亚路196号
联系电话	86 0574 86228622 13071942228

产品详情

作用原理

脉冲

电流

直流

产品特性: *以欧洲igbt作为功率器件,效率高,比传统焊机节能30%以上。

*采用pwm技术,焊接电流稳定:在冷态和热态下,都能保持恒流。

*功能多,适应范围广、具有普通直流手工焊,氩弧焊及脉冲氩弧焊功能,并可用于点焊

*高速动态响应,飞溅小,焊缝成形美观。 *具有高频引弧功能,小电流引弧成功率高。

*具有智能化保护系统:在电网电压民常,温度过热,电流过载的情况下,保护系统均能及时报警
确保焊机安然无恙 *适用于不锈钢、铜、碳钢的薄板焊接。

运用范围: 1.适用于各种酸性、碱性焊条全位置焊接; 2.可焊接各种不锈钢、耐热钢、钛及其合金、碳钢、铜等金属,可广泛应用于薄板的精密焊接或一些热敏性强的金属材料的焊接;

3.广泛选用于车船制造、管道安装、模具修理、石油化工、建筑装饰工程等。

技术规格: *额定输入电压: 380v *输入电源频率: 50hz *输入电源相数: 三相 *额定输入功率: 12.5kva

*最高空载电压: 70v *焊接电流调节范围: 10-250a *额定负载持续率: 60% *电流缓升时间: 0-5秒

*电流缓降时间: 1-10秒 *提前送气时间: 0.5秒 *滞后停气时间: 1-10秒 *基值电流调节范围: 25-315a

*脉冲频率: 低频 low-frequency 0.5-20hz 高频 high-frequency 10-400hz *脉冲占空比: 10-90%

*钨极直径: 1- 5 *氩气流量: 0-15l/m *控制方式: igbt逆变方式 *冷却方式: 强制风冷方式

*外壳防护等级: ip21 *外形尺寸: 510 x 280 x 505mm *重量: 31kg