

曲翘度检测机 曲翘度检测机公司 仟墨智能

产品名称	曲翘度检测机 曲翘度检测机公司 仟墨智能
公司名称	苏州仟墨智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇长江路98号21幢B503室
联系电话	13951112414 13951112414

产品详情

不锈钢以其优良的耐腐蚀性能，曲翘度检测机厂商，良好的力学性能和平面研磨抛光机的加工性能及较好的焊接性能，成为被广泛选用的工程材料。同时，通过不同的抛光加工方法，可以使各种不锈钢板材、材、棒材、异型材的表面具有不同等级的表面光洁度，曲翘度检测机，大大改善了不锈钢的外观，使之达到美学效果。对于不同的金属材质，不同的使用场合，对金属工件表面不同的需求，必须采用不同的研磨方法或者几种研磨方式组合进行研磨加工处理才能使加工工件满足使用上的要求。

纺织用陶瓷导丝轮及其制备方法，导丝轮制备使用的原材料包括氧化铝原粉和二氧化铝原粉，氧化铝原粉的D50为0.4 μ m，二氧化铝原粉的D50为0.8 μ m;氧化铝原粉和二氧化铝原粉的混合重量比例为1:15~30;纺织用陶瓷导丝轮及其制备方法，曲翘度检测机公司，采用两种不同粒径的原粉掺杂一块，研制出一种的陶瓷导丝轮，其体积密度能够达到3.96g/cm，后续经过抛光的导丝轮过丝道表面粗糙度达到0.04~0.06um，抛光后光滑，无气孔，符合导丝轮使用性能要求。纺织陶瓷导丝轮抛光机更换抛光片小于30分钟，抛光片来料直径小于140mm，损耗更换大于70mm防护不锈钢护罩提示缺料提示计数计数功能，产品循环时间维护清洁、维护保养方便，备件统一其他一次性放料，可以连续生产45分钟以上；系统参数；电源/功率/气压AC220V 50/60 Hz / 小于3KVA /

0.5mp设备重量约500KG设备外形尺寸1440 × 1000 × 1600mm (L × W × H) 环境温湿度10 ~ 35 35 ~ 80% RH (无结露) 设备安规符合CE安全标准 曲翘度检测机-曲翘度检测机公司-仟墨智能(诚信商家) 由苏州仟墨智能设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州仟墨智能设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为仪器仪表具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!