

# 晶辉电气加热设备 江西滚珠丝杠淬火设备

产品名称	晶辉电气加热设备 江西滚珠丝杠淬火设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

选择好滚珠丝杠淬火设备的频率、功率与类型。频率要符合透入式加热，功率要满足加热周期较短、热传导损耗少的原则，设备类型要选变频的、功率要满足加热周期较短、热传导损耗少的原则，设备类型要选变频的。重要配件如滚珠丝杠淬火设备的效率也要考虑。例如固态电源的变频效率比电子管高频电源，同样能达到产品技术条件下，尽可能选用固态电源，固态电源中晶体管电源比晶闸管电源。不同型号滚珠丝杠淬火设备的效率、水耗量也有很大差别，选型时也要予以注意。

滚珠丝杠淬火设备主要特点：1、机床能够完成工件的夹装、旋转分度、检测、工件自旋转、感应器升降、喷淋淬火等动作，系统完成加热全过程动作的自动控制。2、回转工作台采用数控分度或分割器分度，重复定位精度高。3、在加热工位，设置有独立的工件自旋转驱动装置，可实现工件旋转速度的无级调节。4、感应器升降采用伺服电机驱动，升降无级调节，定位精度高。5、配有淬火变压器及感应器X-Y双向微调装置，便于工件与感应器之间的6、配备了较完善的隔离防护装置，整体防护，可有效防止淬火液飞溅。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

金属热处理工艺大体可分为整体热处理、表面热处理、局部热处理和化学热处理等。根据加热介质、加热温度和冷却方法的不同，每一大类又可区分为若干不同的热处理工艺。同一种金属采用不同的热处理工艺，可获得不同的组织，从而具有不同的性能。钢铁是工业上应用广的金属，而且钢铁显微组织也为

复杂，因此钢铁热处理工艺种类繁多。