

水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器

产品名称	水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器环境温度低于—10 时，不宜进行粘结连接。水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器管材、管件热熔承插连接应符合下列规定： 1 管材连接端部应进行坡口，坡口角度不宜小于30°； 2 水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器 3 应测量管件的承插口深度，并在管材表面作出标记； 4 对管材的外表面和管件的內表面应采用热熔工具加热，加热温度、时间等技术参数应符合相应要求；水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器加热结束后应迅速脱离加热工具，并以均匀的外力将管材插入管件承插口內至管材标志线，再适当用力使管件承口的端部形成完整的凸缘后结束； 6 完成连接的连接件应免受外力，并进行自然冷却；

水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器管径大于75mm时，宜在台式工具上进行连接。水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器管材与管材、管材与管件热熔对接应符合下列规定： 1 热熔对接过程应在专用的台式工具上进行； 2 连接前应先对台式工具进行检查和校正，连接件上架后应在同一轴线上，端面错边不得大于管壁厚度的10%；水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器应采用台架上的铣刀对管材及管件的对接面铣切，铣切面应光滑、平整、相互间吻合并垂直轴线。水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器应擦拭台架上的加热板，板面和管材、管件的端面，应确保其表面清洁无污； 5 应采用台架上的加热板对焊件端面进行加热，加热时间和要求应符合相应要求； 6 加热结束，应迅速移出加热板，并对两个加热面均匀加压，水解塔设备厂家，气提塔设备厂家，精馏塔设备厂家，菏泽花王容器加压后应使连接部位内外周边形成均匀的“ ”形凸缘；