

国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器

产品名称	国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器管道与设备连接宜采用法兰连接，当管径小于32mm时，应采用塑料镶嵌金属螺纹管件连接。管材采用弹性密封圈连接的管道宜用于室外埋地敷设。5.2.3管道系统采用卡压式、卡套式等机械连接时，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器管件不得埋设在墙槽内。5.2.4管道连接用橡胶件应采用三元乙丙(EPDM)橡胶等材质。5.2.5管材、国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器管件的承插粘结连接应符合下列规定： 1

管材端而应进行坡口，坡口角度不宜小于30°； 2 管材、管件连接部位的表面应无污物，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器不得将管材或管件浸入在清洁剂中；

3 应测量管件的承插口深度，并在管材表面作出标记； 4 待清洁剂挥发后，应采用鬃刷蘸胶粘剂涂抹管材及管件承插口部位，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器涂抹时应先涂管件承口、后涂管材插口，由里向外均匀涂抹、不得漏涂，不得将管材连接部位或管件在胶粘剂中浸沾； 5 应将涂抹好胶粘剂的管材及管件对准位置并次插入到标记位置，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器插入后宜旋转90°，整个过程宜在30s~40s内完成； 6 粘结结束后，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器应及时将残留在承插口口部的多余胶粘剂擦净； 7

当涂抹的胶粘剂部分干涸时，应清除干涸表面，再按本条规定重新涂抹胶粘剂； 8 粘结完成的管道，1h内不宜搬运，国内做螺旋管式换热器的厂家，国内做螺旋板式换热器的企业，菏泽花王容器且应在24h后进行试压；