

# 合金管材焊接质量无损检测 铝合金楼梯扶手焊缝MT检测

产品名称	合金管材焊接质量无损检测 铝合金楼梯扶手焊缝MT检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1150.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金:铝合金 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

无损检测技术.

依据《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB11345-89要求，超音波检测级别分成A、B、C三个等级：

A级检测选用一种多角度的摄像头在焊接的单层一侧开展检测，只对容许扫查出的焊接横截面开展检测。

一般不规定作横着缺点的检测。原材质薄厚 50mm时，不可选用A级检测。

B级检验正常情况下选用一种视角摄像头在焊接的单层双侧开展检测，对全部焊接横截面开展检测。

原材质薄厚 100mm时，选用两面双侧检测。

受几何图形标准的限定可在焊接的两面一侧选用二种视角摄像头开展探伤检测。

标准容许时应要横着缺点的检测。

C级检验zui少要选用二种视角摄像头在焊接的单层双侧开展检测。

与此同时要做2个扫查方位和二种摄像头视角的横着缺点检测。

别的额外规定是：

1. 焊缝余高要打磨，便于摄像头在焊接中作平行面扫查；

2. 焊接两边斜摄像头扫查通过的原材质一部分得用直摄像头作查验；

3. 焊接原材质薄厚 100mm，窄空隙焊接原材质薄厚 40mm时，一般要提升串列式扫查。

给予各种各样产品工件无损检测技术服务项目，承揽高压容器无损检测技术，特种设备安全无损探伤检测等。

无损探伤包含超声检测（UT）、射线检测（RT）、磁粉检测（MT）、渗透检测（PT）和涡流探伤（ET）等五种检验方式。

超声波检测是当前运用普遍的探伤检测方式之一。

超音波的光波长很短、穿透性强 焊接无损检测技术的检测级别：