输灰设备螺旋输送机

产品名称	输灰设备螺旋输送机
公司名称	泊头市乔志环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市四营镇常泊洛路口
联系电话	13831763233 13831763233

产品详情

螺旋输送机通常由螺旋输送机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。
螺旋输送机本体由头节、中间节、尾节三部分组成。
一般情况下，出厂总装时将螺旋输送机中间节按长度长短依次排列，
长的中间节靠近头节，相同长度的中间节则挨在一起，如果有要求，则在订货时给出排列顺序。 在螺旋输送机头节内装有支推轴承承受轴向力，在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴，此外，在螺旋输送机尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。 螺旋输送机螺旋面的形式有实体螺旋（S制法）和带式螺旋（D制法）两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接，
了联接轴的互换性，便于维修。 螺旋输送机机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上，若需改进密封性能，用户可自行在机盖与机壳间加粗帆布。 螺旋输送机进、出料装置有进料口，方型出料口，手推式出料口，齿条式出料口四种，由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置螺旋输送机进、出料口位置时应注意料口至端部的距离，同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。
螺旋输送机参数如下： 型号 规格 螺旋 直径 mm D 螺距 mm s 转速 r/min n 标准体积输送量 转速 r/min 标准体积输送量 转速 r/min 标准体积输送量 转速 r/min 标准体积输送量 Iv(m3/h) Iv(m3/h) Iv(m3/h) Iv(m3/h) ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ ¢ 0.45 0.33 0.15 n 0.45 0.33 0.15 n 0.45 0.33 0.15 n 0.45 0.33 0.15 小 型 LS100 100 100 140 3.0 2.2 1.0 112 2.4 1.7 0.8 90 1.9 1.4 0.6 71 1.5 1.1 0.5 LS125 125 125 125 5.2 3.8 1.7 100 4.1 3.0 1.4 80 3.3 2.4 1.1 63 2.6 1.9 0.9 LS160 160 160 112 9.7 7.1 3.2 90 7.8 5.7 2.6 71 6.2 4.5 2.1 56 4.9 3.6 1.6 LS200 200 200 100 16.9 12.4 5.6 80 13.5 9.9 4.5 63 10.7 7.8 3.6 50 8.5 6.2 2.8 中 型 LS250 250 250 90 29.7 21.8 9.9 71 23.5 17.2 7.8 56 18.5 13.6 6.2 45 14.9 10.9 5.0 LS315 315 315 80 52.9 38.8 17.6 63 41.6 30.5 13.9 50 33.1 24.2 11.0 40 26.4 19.4 8.8 LS400 400 355 71 85.3 62.5 28.4 56 67.3 49.3 22.4 45 54.1 39.6 18 36 43.2 31.7 14.4 大 型 LS500 500 400 63 133.2 97.7 44.4 50 105.8 77.6 35.3 40 84.6 62.0 28.2 32 67.7 49.6 22.6 LS630 630 450 50 188.9 138.5 63.0 40 151.1 110.8 50.4 32 120.9 88.6 40.3 25 94.4 69.3 31.5 LS800 800 500 40 270.7 198.5 90.2 32 216.6 158.8 72.2 25 169.2 124.1 56.4 20 135.4 99.3 45.1 特 大 型 LS1000 1000 560 32 379.0 277.9 126.3 25 296.1 217.1 98.7 20 236.9 173.7 79.0 16 189.5 139.0 63.2 LS1250 1250 630 25 520.5 381.7 173.5 20 416.4 305.4 138.8 16 333.1 244.3 111.0 13 270.7 198.5 90.2
螺旋输送机输送不同物质系数： 物料块度 物料磨琢性 充填系数 K A 粉状 无磨琢性 半磨琢性 0.35-0.40 0.0415 75 粉状 磨琢性 0.25-0.30 0.0565 35 小块状 a