

售聚氨酯保温冷库板料 聚氨酯

产品名称	售聚氨酯保温冷库板料 聚氨酯
公司名称	云南锐拓保温材料有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	材质:聚氨酯 产地:云南 产品类别:硅酸铝制品
公司地址	昆明经开区云大西路39号创业大厦B幢2楼205 - 6号
联系电话	86 0871 7371405 13987686589

产品详情

材质	聚氨酯	产地	云南
产品类别	硅酸铝制品	产品种类	保温板
导热系数(常温)	0.056	等级	优
低温弯折	0.024	断裂伸长率	10
规格	多	抗弯强度	10
抗压强度	28	品牌	锐拓
使用温度	200	芯材	聚氨酯
形态	纤维状	形状	长方形
应用范围	XPS外墙保温系统		

云南锐拓保温材料有限公司是一家经营精细化工产品的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营聚氨酯发泡原材料，eps复合夹芯板聚氨酯粘结剂，公司位于中国云南省昆明市官渡区小板桥街道办中闸社区二组。云南锐拓保温材料有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

本产品是一种性能优良的合成材料?它具有比强度高?导热系数小等优点,主要用做保温隔热材料,其次为结构材料.二?产品组成及特性 高强度硬质聚氨酯泡沫保冷管托,是以多官能度有机异氰酸酯及混合聚醚多元醇为主要原料?在催化剂及多种特殊添加剂存在的条件下,相互作用,经复杂的化学反应制得的一种硬质聚氨酯泡沫塑料?在制品生产过程中,由于选用了特定的较大官能度的聚氨酯原料,及科学选用筛选助剂材料和物料配比,有效地提高了制品抗压强度,而且制得的保冷管托制品理化性能完全可满足应用工艺中各项要求,经有关权威部门检测,各项指标达到或超过国外同类产品技术水平,其制品具有如下优点:密度高,可根据不同应用场合,密度在200~500千克/立方进行调节?压缩强度大,可达4~20mpa?

导热系数0.052.具有低导热系数,低透湿系数,低吸水率,满足保冷要求?

具有耐水解稳定性,抗老化,耐酸碱等化学药品性能优良?

不易燃烧,阻燃性满足国家安全要求密度要求; -165度-180度管托密度在300-500之间。保温层厚度100mm 2 导热系数; 导热系数0.024 3 氧化指数; 28 4 闭孔率; 99.5 5 吸水率; 16 强度; 10mpa

[编辑本段]

二、储存

异氰酸酯（俗称黑料）与组合聚醚（俗称白料）的储存必须是在密封的容器内,隔绝空气、防止吸潮。异氰酸酯与组合聚醚料桶不应在阳光下暴晒,必须远离热源,放置阴凉干燥处,料桶如果直立放置时,桶盖上不得积水!如果整桶料不能一次用完,就必须在每次使用后立即盖紧桶盖,防止水汽、杂质进入桶内而影响质量。如果使用两个以上牌号组合聚醚时,应分牌号堆放,并有明显标志。加入普通阻燃剂的组合聚醚存放时间不应太长,必须当天配制当天使用,否则易造成变质影响发泡质量。

[编辑本段]

三、操作

操作异氰酸酯与组合聚醚时必须戴防护镜、工作服及工作帽;操作异氰酸酯时应戴清洁的橡胶手套。工作环境必须通风良好、清洁卫生。在环境温度较高时,因组合聚醚中发泡剂会部分汽化而产生压力,所以应先开启排气盖排出气体泄压后,再开启桶盖。对泡沫有阻燃(注:离火自熄)要求时,可采用添加型阻燃剂,普通阻燃剂的加入量是白料重量的15~20%,阻燃剂加入白料中必须搅拌均匀后方可进行发泡。黑白料的比例具体应参照相关型号的组合聚醚技术资料活页,使用阻燃剂的客户应注意加入阻燃剂后白料计算比例时应该将阻燃剂计算在内,如要求黑白料比例是1:1时,100kg白料加入15kg阻燃剂,则黑料使用量为115kg。手工发泡操作时,按比例准确称量黑白料同时倒入容器中,用2000转/分钟以上的搅拌机搅拌8~10秒后,倒入模具中发泡,脱模时间视产品要求、泡沫厚度等情况具体而定。

[编辑本段]

四、安全

当皮肤接触到组合聚醚时,应用肥皂和水进行冲洗。

操作异氰酸酯时,应特别注意,因为它有一定的刺激性,不要吸入其蒸汽,及切勿溅到皮肤及眼睛上。如果溅到皮肤及眼睛时,必须立即用卫生棉花先将其擦去,然后用大量水冲洗15分钟,再用肥皂或酒精冲洗,如果仍较严重,应立即诊治。一旦发生大面积异氰酸酯洒地时,应用砂土、木屑进行覆盖处理后,再用大量水冲洗地面。当衣服污染上异氰酸酯时,必须用含乙醇50%、水45%、浓氨液5%配制而成的溶液进行处理后,再用肥皂洗净。注意:务请用户注意储存方法、注意安全操作。我国现状:河北德胜聚氨酯有限公司是国内最大的聚氨酯保温材料专业生产厂商,具有20年研发与生产的经验。

本产品是一种性能优良的合成材料?它具有比强度高?导热系数小等优点,主要用做保温隔热材料,其次为结构材料.二?产品组成及特性 高强度硬质聚氨酯泡沫保冷管托,是以多官能度有机异氰酸酯及混合聚醚多元醇为主要原料?在催化剂及多种特殊添加剂存在的条件下,相互作用,经复杂的化学反应制得的一种硬质聚氨酯泡沫塑料?在制品生产过程中,由于选用了特定的较大官能度的聚氨酯原料,及科学选用筛选助剂材料和物料配比,有效地提高了制品抗压强度,而且制得的保冷管托制品理化性能完全可满足应用工艺中各项要求,经有关权威部门检测,各项指标达到或超过国外同类产品技术水平,其制品具有如下优点:密度高,可根据不同应用场合,密度在200~500千克/立方进行调节?压缩强度大,可达4~20mpa?

导热系数0.052.具有低导热系数,低透湿系数,低吸水率,满足保冷要求?

具有耐水解稳定性,抗老化,耐酸碱等化学药品性能优良?

不易燃烧,阻燃性满足国家安全要求密度要求; -165度-180度管托密度在300-500之间。保温层厚度100mm

2 导热系数; 导热系数0.024

3 氧化指数; 28

4 闭孔率; 99.5

5 吸水率; 1

6 强度；10mpa

二、储存

异氰酸酯（俗称黑料）与组合聚醚（俗称白料）的储存必须是在密封的容器内,隔绝空气、防止吸潮。

异氰酸酯与组合聚醚料桶不应在阳光下暴晒，必须远离热源，放置阴凉干燥处，料桶如果直立放置时，桶盖上不得积水!如果整桶料不能一次用完，就必须在每次使用后立即盖紧桶盖，防止水汽、杂质进入桶内而影响质量。如果使用两个以上牌号组合聚醚时，应分牌号堆放，并有明显标志。加入普通阻燃剂的组合聚醚存放时间不应太长，必须当天配制当天使用，否则易造成变质影响发泡质量。

三、操作

操作异氰酸酯与组合聚醚时必须戴防护镜、工作服及工作帽;操作异氰酸酯时应戴清洁的橡胶手套。工作环境必须通风良好、清洁卫生。在环境温度较高时，因组合聚醚中发泡剂会部分汽化而产生压力，所以应先开启排气盖排出气体泄压后，再启开桶盖。对泡沫有阻燃（注：离火自熄）要求时，可采用添加型阻燃剂，普通阻燃剂的加入量是白料重量的15~20%，阻燃剂加入白料中必须搅拌均匀后方可进行发泡。

黑白料的比例具体应参照相关型号的组合聚醚技术资料活页，使用阻燃剂的客户应注意加入阻燃剂后白料计算比例时应该将阻燃剂计算在内，如要求黑白料比例是1:1时，100kg白料加入15kg阻燃剂，则黑料使用量为115kg。

手工发泡操作时，按比例准确称量黑白料同时倒入容器中，用2000转/分钟以上的搅拌器搅拌8~10秒后，倒入模具中发泡，脱模时间视产品要求、泡沫厚度等情况具体而定。

四、安全

当皮肤接触到组合聚醚时，应用肥皂和水进行冲洗。

操作异氰酸酯时，应特别注意，因为它有一定的刺激性，不要吸入其蒸汽，及切勿溅到皮肤及眼睛上。

如果溅到皮肤及眼睛时，必须立即用卫生棉花先将其擦去，然后用大量水冲洗15分钟，再用肥皂或酒精冲洗，如果仍较严重，应立即诊治。一旦发生大面积异氰酸酯洒地时，应用砂土、木屑进行覆盖处理后，再用大量水冲洗地面。当衣服污染上异氰酸酯时，必须用含乙醇50%、水45%、浓氨液5%配制而成的溶液进行处理后，再用肥皂洗净。

注意：务请用户注意储存方法、注意安全操作。

我国现状:河北德胜聚氨酯有限公司是国内最大的聚氨酯保温材料专业生产厂商,具有20年研发与生产的经验。