

双组份加成型电子灌封之液槽硅胶

产品名称	双组份加成型电子灌封之液槽硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/公斤
规格参数	品牌:深圳 产品型号:9400 产地:惠州
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型硅凝胶 9400说明书

一、产品特性及应用 9400是一种低粘度带粘性凝胶状透明双组分加成型有机硅灌封胶，可以室温固化，也可以加热固化，具有温度越高固化越快的特点。本品在固化反应中不产生任何副产物，可以应用于PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC等材料及金属类的表面。适用于电子配件绝缘、防水及固定。完全符合欧盟ROHS指令要求。

二、典型用途

- 精密电子元器件
- 透明度及复原要求较高的模块电源和线路板的灌封保护

三、固化前后技术参数：

性能指标		A组分	B组分	性能指标		混合后
固化前	外观	无色透明流体	无色透明流体	固	针入度PENETRATION(MM)	1#针 29 ±

	粘度 (cps)	1200 ± 200	1000 ± 200	
操作性能	A组分：B组分 (重量比)	1 : 1		固化后
	混合后黏度 (cps)	1800 ± 800		
	可操作时间 (hr)	1-2		
	固化时间 (hr, 室温)	8		
	固化时间 (min, 80)	20		

导热系数 [W (m · K)]	0.2
介电强度 (kV/mm)	25
介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3
体积电阻率 (· cm)	1.0 × 1
线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 1
阻燃性能	94-V1

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

四、使用工艺：

1. 混合前，首先把A组分和B组分在各自的容器内充分搅拌均匀。
2. 混合时，应遵守A组分：B组分 = 1：1的重量比。
3. 9400使用时可根据需要进行脱泡。可把A、B混合液搅拌均匀后放入真空容器中，在-0.08MPa下脱泡5分钟，即可灌注使用。
4. 应在固化前后技术参数表中给出的温度之上，保持相应的固化时间，如果应用厚度较厚，固化时间可能会超过。室温或加热固化均可。胶的固化速度受固化温度的影响，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80 ~ 100℃下固化20分钟，室温条件下一般需8小时左右固化。

!! 以下物质可能会阻碍本产品的固化，或发生未固化现象，所以，在进行简易实验验证后应用，必要时，需要清洗应用部位。

.. 不完全固化的缩合型硅酮.. 胺(amine)固化型环氧树脂.. 白蜡焊接处理(solder flux)

五、注意事项:

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品属非危险品，但勿入口和眼。
- 3、存放一段时间后，胶可能会有所分层。请搅拌均匀后使用，不影响性能。

4、胶液接触以下化学物质会使9400不固化：

- 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
- 2) **、硫化物以及含硫的橡胶等材料。
- 3) 胺类化合物以及含胺的材料。

在使用过程中，请注意避免与上述物质接触。

六、包装规格：

9400：20Kg/套。(A组分10Kg +B组分10Kg)

七、贮存及运输：

- 1.本产品的贮存期为1年（25℃以下）。
- 2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。
- 3.超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。