

# 动物防疫站一体化污水处理设备

产品名称	动物防疫站一体化污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	4600.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB-YTH 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 动物防疫站一体化污水处理设备

#### 1、适用范围

实验室废水处理器适用于检验检测、化验分析任务的单位实验室化验室，在检验检测分析化验中产生的含有机无机、致病菌、微生物的复杂废水废液，过期废液等水污染源，进行无害化处理。

#### 2、适用含有以下性质成分的实验废水无害化处理

2.1、废水来源：在实验中样品前处理、样品制备、试剂标液制备、仪器设备反洗、容器器皿清洗以及跑冒滴漏等产生的综合废水；以及过期的废液。

2.2、实验室综合废水成份：无机物类、有机物类、微生物类废水等；

#### 工艺流程

实验废水收集管网——原水收集——电解处理——调节处理（PH调节、臭氧、COD降解、絮凝沉淀）——MBR膜深度处理——紫外处理——精细过滤处理——排放

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH-发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

酸碱中和池出水接着流入沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。

## 动物疫控中心实验室废水处理设备厂家

### 山东乐斌环保科技有限公司

沉淀池出水依次进入重金属捕捉器、光催化反应器、微电解器后进入臭氧氧化池，经氧化后的废水后进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。

整个废水处理流程，通过自动控制系统控制，中和调节系统设有浮球液位控制仪，低液位自动停泵，高液位自动启动，可基本实现无人值守。