

# 厂家定制锰钢焊接筛网 高温淬火 使用寿命长

产品名称	厂家定制锰钢焊接筛网 高温淬火 使用寿命长
公司名称	滨州市力王筛网有限公司
价格	208.00/平方米
规格参数	孔径:26*26毫米 丝径:10毫米 材质:锰钢（中碳钢）
公司地址	山东省滨州经济技术开发区里则办事处西街村187号
联系电话	15554330788

## 产品详情

### 高锰钢焊接筛网（重型）简介

高锰钢焊接筛网，孔型分圆孔和方孔两种。方孔筛分率高，缺点是筛分后的物料颗粒误差大；圆孔筛网，筛分率稍低，但物料粒度误差小。该产品主要规格为孔径17—65mm，丝径7—14mm。

相对编织筛网较大优势为：

- 1 相同孔径，所用丝径远大于编制筛网，所以筛网为加重型；
- 2 筛网每个筛孔有四个焊点，比编织筛网筛孔更牢固，物料粒度均匀；
- 3 筛网成型后，增加了高温淬火工艺，钢筋硬度大幅度提高，所以更耐磨，使用寿命更长。

滨州力王筛网有限公司位于中国有名的的筛网基地——山东滨州，从事筛网加工制造企业有2000多家，占据国内重型筛网用量的60%—70%的市场。公司是聚氨酯筛网、橡胶筛网、不锈钢筛网、锰钢筛网、钢板网等产品生产加工的公司。成立于1996年，其前身为滨州金马筛网有限公司，在地市领导的关怀及国内外广大帮助下，领导与员工的不懈努力，以稳健地发展成为集研发，生产，销售，对外贸易于一体的现代企业。下设分公司有：一帆、金鼎、金马三家公司，对锰钢筛网，聚氨酯筛网，不锈钢筛网，橡胶筛网，旋流器及配件等分别加工制造。公司多个车间，占地2000多平方。公司拥有敬业的研发队伍，技术熟练的技工，相当凝聚力的领导班子，完整、科学的质量管理体系，赢得了国内外广大新老客户好评。

三十年专注制作筛网，做客户满意的筛网！！！信任从次合作开始，满意在次服务后产生，丝牵四海，网织八方，携手共赢。

劣势为：

- 1 钢材用量大，工艺更复杂，程序更多，成本相对提高，价格相对高；
- 2 筛网重量增加，对筛机振动力（振动电机）的动力大小，筛机振幅大小要求相对提高

### 安装步骤

#### 1 安装胶条（垫条）

胶条要安装完整，不能使筛网与筛框底梁直接接触，使胶条充分发挥减缓振动，降低冲击的作用；

2 将筛网按由低到高，顺序铺好，筛片调整时，要抬起移动，不能拖拽，防止将搭接部分筛条拖下。

3 安装涨紧板 将涨紧板与筛网两边涨紧勾扣住，筛框两边同时旋紧涨紧板螺栓。在旋紧螺栓同时，如果筛网不能拉平，可适当敲击涨紧板或筛网（注意力度，不能将筛网打坏），直到筛网网面平整，且有一定承重力度为止；

4 筛网中间在安装螺栓位置，将筛网用锥形物体（可用钢筋磨制）将筛网在经线与纬线（即横条与纵条）交汇处，撑起开孔，将螺栓穿入，用大垫片盖住开孔，旋紧螺母。螺栓安装数量，以筛机开动时，筛网跳动不明显为准。

5 安装完成后，使用过程中定期检查筛网的固定情况，如筛网在工作中跳动幅度太大，可适当增加筛网中间的固定螺栓；如果筛面出现，高低不平现象，可旋紧筛框外面涨紧板螺栓；