

鑫和盛模具加工定制 工装夹具 南康工装夹具

产品名称	鑫和盛模具加工定制 工装夹具 南康工装夹具
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

塑料模具电脉冲提高质量的方法

塑料模具电脉冲的提供质量主要有下面二点。

瞬时的单向脉冲放电。火花放电必须是一种能够在瞬时的脉冲性放电，工装夹具，放电持续进行一段时间以后，需要停歇一段时间再放电，其放电持续时间为10s左右。由于放电时间很短，使放电时产生的热能根本来不及传导并扩散到被加工材料内部，从而把能量作用局限在很小的范围内进行不停的加工放电，保持火花放电的冷极特性（即放电通道能量转换的热能来不及传至电极纵深或者是被加工材料内部），南康工装夹具，既保证了加工件其良好的加工精度和表面较高的质量，又使其内在质量不会受到脉冲电极的影响。而在先后两次脉冲放电之间必须有足够的停歇时间，以避免产生各种起弧、局部等现象。否则会像那些持续让电弧放电那样将模芯表面完全破坏。为此电火花加工必须采用特殊的脉冲电源。

有付模具要改成热流道模具，因为本来模具是细水口进料，现在要用热流道的话，模具整体要加高，上模要再加一块模板来做。导柱螺丝都要加长。成本也要提高。杨总表示也没办法。因为产品的产量要提高，以后模具出数也要增加。必须要用热流道。

热流道主要由热流道板，喷嘴，温度控制器，辅助零件这四部分组成。

热流道的优势：使用热流道可以有效的减少废料，降低注塑成本。用温度控制器可以有效的控制注塑产品时候的塑料溶体的温度，消除了注塑产品的一些后续工序，有利于模具的自动化生产。

热流道的缺点：使用热流道模具的成本也提高了。注塑的设备要求也提高了。对模具的安装和操作更加复杂了。

柔性检具的特点

【概要描述】检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

灵活的检具

从广义上讲，可调整且大部分部件可重复使用的特殊尺寸误差检测工具可归类为柔性检测工具。

灵活的检测工具可调整完成不同型号或产品的检测，因此具有一对多、空间小、材料浪费少的特点。

同时，柔性检测工具通常是模块化结构，制造周期通常较短。

1) 柔性检具与传统检具相比有哪些特点和优势？

灵活的检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。具有一些传统检具所不具备的特殊优势。

它们主要包括：灵活的检具，只需稍加调整即可测量不同的产品（一对多或可调，节省存储空间，零件可重复使用），自动测量，自动数据记录，测量精度高，不怕变形

（维护成本低）、开发周期短等。

2) 柔性检具能否替代传统检具？

柔性检具是传统检具的重要补充。

在某些场合，工装夹具定制，如空间狭小，难以安装探头时，只能使用传统的检具。

柔性检具不能完全取代传统检具。

鑫和盛模具加工定制(图)-工装夹具-南康工装夹具由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫和盛模具——您可信赖的朋友，公司地址：江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号，联系人：梁经理。