

宜春数控加工中心主轴维修发热

产品名称	宜春数控加工中心主轴维修发热
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

故障发生的现象：换刀声音较大【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询主轴前端拨动刀柄旋转的键发生局部变形。故障原因分析：经过研究发现【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询换刀过程中的巨大声响发生在机械手插刀阶段【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询原因是主轴准停有误差问题以及主轴换刀的参考点发生漂移问题。加工中心通常采用霍尔元件进行定向检测【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询霍尔元件的固定螺钉在长使用后出现了松动【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询导致机械手插刀时刀柄的键槽没有对准主轴上的键【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点。可，咨询刀具不能完全拉紧【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询偏离了原本。针对以上原因【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，（1）更换主轴的前端轴承【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询使用合格的润滑脂【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询并调整轴承游隙；（2）将主轴内锥形孔面研磨合格【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询用涂色法检测保证与刀柄的接触面不低于90%；（3）更换装置的弹簧【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询调整轴承的预紧力。除此之外【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点，可，咨询在操作过程中要经常检查主轴的轴孔、刀柄的清洁和配合状况【在广东东莞江苏苏州昆山均有维修点。