

德国西门子机床报25201轴MSP1伺服故障（三小时解决）

产品名称	德国西门子机床报25201轴MSP1伺服故障（三小时解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

德国西门子机床报25201轴MSP1伺服故障（三小时解决）分析处理；一般这个报警线路问题，第二主轴电机坏了也会报，第三主轴电机控制器坏了也会导致这个报警，伺服驱动维修方法，故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。处理方法：可以用直流电压表检测观察。LED灯是绿的,但是电机不动； 伺服驱动维修故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT 和 - INHIBIT 端口。

故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

伺服驱动维修上电后，驱动器的LED灯不亮；
驱动器维修故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6、当电机转动时，LED灯闪烁；苏州驱动器维修

(1) 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60°/120°)是否正确。多数无刷电机都是120°相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

伺服驱动维修LED灯始终保持红色；苏州驱动器维修

故障原因：存在故障。

处理方法：原因:

过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。电机在一个方向上比另一个方向跑得快；苏州驱动器维修

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

德国西门子机床报25201轴MSP1伺服故障（三小时解决）分析处理；

进入操作面板设置，屏蔽主轴编码器，测试主轴启动仍然报警25201；

2、排查外围接线，未发现松动现象；

3、使用硬件替换法，将轴控制卡、编码器电缆、接头、编码器进行替换，故障仍然存在；

4、确定为伺服电机出现故障，拆机后发现，编码器存在故障；