

# 立式液压打包机压力怎么调 打包机 元康机械设备有限公司

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 立式液压打包机压力怎么调 打包机<br>元康机械设备有限公司 |
| 公司名称 | 曲阜市元康机械设备有限公司业务部               |
| 价格   | 面议                             |
| 规格参数 |                                |
| 公司地址 | 山东省济宁市曲阜市周公庙社区东路西              |
| 联系电话 | 15725071301 15725071301        |

## 产品详情

### 半自动打包机的维修知识

不自动送带1.送带长度控制的电位器在零位。送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带。2.穿带不正确。打开右门，按照说明书第五页上标明的“穿带过程法”或右门内侧的穿带示意图，正确穿带。3.上下分机内有异物。机器长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。4.送带滚轮间隙不正确。

### 二、液压打包机液压部分定期检查方法

- 7、油泵吸入处油封吸入空气检查轴心是否对准。
- 8、油箱内有气泡检查回油管是否配置。
- 9、油面过低加油至基准油位，双联式泵不可分别使用油箱
- 10、转叶不能从叶片槽滑出修理油泵或更换油泵。
- 11、由联轴器发出异响联轴器损坏换新，轴心对准不良从新装配。
- 12、油箱透气孔堵塞或容量不足清理通气孔或加油。
- 13、超过规定转速检查电动机转速。
- 14、压力超过规定检查压力，打包机，调整之规定范围。
- 15、轴承磨损修理泵，确认轴心是否对准。

16、凸轮环磨损异常磨损，金属液压立式打包机，检查油是否氧化，油中是否有水分油的粘度或油温是否正常。

17、泵两侧螺丝是否上紧从新装配，用扭力扳手正确上紧。

18、泵严重毁坏更换新泵。C 油量不足1、无油排除2、吸入真空度大，无锡

打包机，因吸入空气出现气检查吸油过滤网、及所有吸油配置。

3、转子磨损，内部漏油大修油泵或更换油泵。

4、泵油盖上紧不良用扭力扳手正确上紧。

5、油粘度过低更换油种，加装冷却器。D 密封圈处1、密封圈处破损更换轴封。

2、内部漏油多修理油泵，检查油之粘稠度。

液压打包机和金属打包机的工作，我们简单的总结，只要你有以下几点，那液压打包机和金属打包机的操作，我相信你是应该是没有什么大问题，以下四点：

1) 液压打包机金属打包机的工作，能耗低。提高工作效率，降低了生产成本。

2) 液压打包机金属打包机电液一体化。充分利用先进技术，以提高整个液压系统。

3) 液压打包机金属打包机的自动化和智能化。微电子技术的飞速发展提供了充分的条件为液压打包机金属打包机的自动化和智能化。液压打包机金属打包机自动化不仅反映在这个过程中，应该能够实现该系统的自动诊断和调整，具有故障预处理的功能。

4) 液压打包机金属打包机的液压元件集成，液压元件的标准化。液压打包机金属打包机的集成液压系统降低了管道连接，有效地防止泄漏和污染。对于机器的维护标准组件带来方便。

立式液压打包机压力怎么调-打包机-元康机械设备有限公司由曲阜市元康机械设备有限公司提供。曲阜市元康机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！