

普洱异型截面承台加工 钢结构异型截面承台加工厂家 贵凯建设

产品名称	普洱异型截面承台加工 钢结构异型截面承台加工厂家 贵凯建设
公司名称	云南贵凯建设工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市安宁市县街道办事处安白公路11公里处
联系电话	15825294189 15825294189

产品详情

异形截面纤维的纺丝方法

- 1、直接法：纤维截面形状相似的喷丝孔直接进行纺丝，得到异形截面纤维，也是普遍采用的方法。
- 2、膨化粘着法：将喷丝孔制成相互靠近的圆形孔、弧形孔以及狭缝等，当纺丝时，由于纺丝细流的出口胀大效应而相互黏着形成异形纤维，中空纤维常采用该方法进行纺丝。
- 3、复合纺丝法：两种或两种以上高分子聚合物，普洱异型截面承台加工，通过特殊的喷丝组件，并且各组分按一定比例位置通过喷丝孔喷出成型。
- 4、轧制法：用两块重叠喷丝板，激光切割异形截面承台加工厂，每块喷丝板上喷丝孔形状各异，制得异形丝。

制备方法编辑纺制异形截面腈纶的方法是使用非圆形截面的喷丝孔，但由于纺丝原液的表面张力会使纺丝线圆形化，通常必须加大拉伸以克服表面张力，使纤维异形化。此外，制备异形腈纶还可采用如下三种方法：(1)粘着法。使数个喷丝孔间的距离缩短，钢结构异型截面承台加工厂家，当原液喷出时因孔口膨化效应，而使数根纤维相互粘连并形成空芯或豆形截面；(2)初生的圆形截面腈纶在后处理时经挤压而变形；(3)将复合纤维中的一组分溶解除去，而制得异形截面纤维。

热轧：此方法生产，但对轧制设备有要求。冷拔是指用不锈钢管热轧生产方法生产出不锈钢异型管坯，后经冷拔，利用自动轧管机轧制双叶片管坯，从而生产出不锈钢异型管。

(3) 热拔：热拔法是为了弥补冷拔的不足。热拔法师将不锈钢管加热到热加工温度范围，钢结构异型截面承台加工哪家好，一般为900~1000℃，连拔数道，可以加大道次的变形量，提高成形速度，用2-3道冷拔和提高表面质量。

我厂的316L不锈钢异型管的成型方法亦采用以上两种。如有需要其他的工艺需求也可按需定制。

普洱异型截面承台加工-钢结构异型截面承台加工厂家-贵凯建设由云南贵凯建设工程有限公司提供。云南贵凯建设工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！