

光固化树脂 UV光固化树脂

产品名称	光固化树脂 UV光固化树脂
公司名称	四星新材料有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	牌号:UV光固化树脂 产商/产地:广东 含量 :69.35 (%)
公司地址	中国 湖南 长沙市雨花区 曲塘路粟塘小区53栋5305室
联系电话	86 0731 85620022/82459171 18974871990

产品详情

牌号	UV光固化树脂	产商/产地	广东
含量	69.35 (%)	固体份	69.35 (%)
用途	表面涂层	CAS	22.05

uv光固化树脂型号 外观 使用说明 应用范围 m型uv光固化树脂 浅绿色透明液体 本产品无需加固化剂和促进剂表面涂复,覆膜后用排气滚涂式施工后,放入uv紫外线灯管下经紫外线光照射3-6分钟即可完全固化. 固化后硬度高,施工简单,经济实惠.未经紫外光照射的胶水可以重复使用.

适应于水晶相框,贴机板,宝丽板,家具等平面式表面涂层 bm型uv光固化树脂 浅黄色透明液体 本产品无需加入固化剂和促进剂无需复膜直接喷涂或淋涂经高能紫外灯照射下固化.

适应于水晶相框,相册封面,宝丽板,家具等平面式表面涂层 bm型钢琴烤漆树脂 淡黄色透明液体 本产品为三组份. 适应于水晶相框.厨柜门板.家具涂层. 注: uv光固化树脂 m型uv光固化树脂(需光膜增光)

bm型uv光固化树脂(不需上光膜增光)

1.uv上光是利用紫外光照射后使树脂能快速低温固化,并能形成光亮美观,丰满的膜. 特点是: (1).安全环保.uv树脂是一种无溶剂型的树脂,固含量为100%经光照后全部转化成膜.成膜后丰满光亮,在固化过程中无有害气体排放,有助于改善作业环境和防止大气污染.

(2).生产效率高,基本不受严寒季节影响,室温下可快速固化.

(3).成膜性能好,uv上光不仅膜光泽高,平整光滑并具有耐热,抗水,抗划伤等性能. (4).可操作性强.由于uv上光的传统的固化机理不一样,不受涂布时间的限制,经涂布的物件不经紫外光的照射不会固化,有充足的时间排气除气泡,有具清洁好维护,没有用完的树脂可继续利用,减少浪费,节约成本.

(5).可采用刷涂.喷涂.辊涂,淋涂等工艺,涂层可厚可薄,对于要求膜厚的制品可多涂几次. 2.uv树脂固化机理 uv上光的基本原理是利用一定波段的紫外光照射后引发快速固化反应,使物体表面形成透明光泽涂层,起到美化装饰的作用. 由于光固化速度与光的强度成正比,所以为了提高光强度,充分利用光能除选用高能量的紫外灯,还必须将灯与工作的照射距离缩短到最小,如采用低能光源,灯距最好在6-8cm,灯管之间的距离越密越好,最好根根靠.如使用高能高压灯,照射距离应在25-35cm.高能灯会使温度升高,使固化速度加快,在操作中应综合把握. 3.uv上光操作中注意事项 光固化树脂是一种独立体的材料,在使用中应注意:

(1).光固化树脂不能与其它涂料拼混使用. (2).严禁加入稀释剂稀释,如加入稀释剂会严重影响固化后效果,

丰满度,硬度都会达不到要求,甚至会发生起泡针眼等 (3).采用bm型uv光固化树脂时,最好采用喷涂的办法,膜不宜太厚,不论采用自流平或其它办法,都应等气泡排完后再进行紫外灯照射.

(4).采用bm型uv光固化树脂时,工作环境应干净,应无尘操作,因为不覆膜,防止膜面被污染.

(5).采用bm型uv光固树脂时,最好使用高能光源,效果更好. (6).无论采用何种光源,都应注意灯管的及时更新,光固化离不开光,光能越强,固化效果越好,灯管的使用寿命是有限的,超过使用寿命及时更换,否则会影响固化速度和效果.