

防水套管的构造以及产品的制作过程

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 防水套管的构造以及产品的制作过程 |
| 公司名称 | 河南省捷耐达管道设备有限公司 |
| 价格 | 88.00/台 |
| 规格参数 | 捷耐达:生产厂家 DN100:88 河南:巩义 |
| 公司地址 | 西村镇 |
| 联系电话 | 15538176785 |

产品详情

防水套管的基本构造材料方面：1、柔性防水套管、型钢、铁件、焊条等要有质量证明书，进场抽样合格，技术指标均达到规范要求。2、用于后浇混凝土的水泥、砂、石等材料应符合防水混凝土结构的设计要求。3、技术方面：4、穿管外混凝土墙厚应小于300mm。5、柔性防水套管部分加工完成后，在其外壁均刷底漆一遍，外层防腐由设计定。质量关键要求焊缝的焊接质量直接影响穿墙管的防水。因此焊缝的焊接由有施焊合格证的焊工按设计要求和钢结构焊接的专门规定施焊。

防水套管制作：

- 1、根据建筑平面图，结构管面图以及建筑立面图，来确定弘盛防水套管的长度。再根据给排水平面图和大样图，并参照图集来制作。
- 2、给排水套管在制作时应注意，安装后应管口与墙、梁、柱完成面相平，钢套管须与止水翼环周边满焊。
- 3、电气套管安装后管口两边应伸出墙、梁、柱面5cm -10cm。
- 4、焊工施焊前做好各种设备的接地接零、绝缘措施，以防电击伤人。过程中要戴好面罩、防止电弧灼伤眼睛和粉尘危害。5、在地下室及深坑内进行焊接作业，应保持通风良好，防止咽气中毒。

在制作防水套管时，翼环和套管厚度应符合规范要求，防水套管的翼环两边应双面满焊，且焊缝饱满，平整，光滑，无夹渣，无气泡，无裂纹等现象。焊好后，把焊渣清理干净，再刷两遍以上的防锈漆。

河南省捷耐达管道设备有限公司是一家从事橡胶柔性止回阀鸭嘴阀,可曲挠橡胶接头,波纹补偿器,伸缩接头,防水套管,阀门等系列产品研究开发、生产、销售于一体的公司。