

耳机插头TPE 黑色TPE插头料 德创化工

产品名称	耳机插头TPE 黑色TPE插头料 德创化工
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:黑色TPE插头料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

小编近期接到留言，说TPE线材料与插头粘结不好，甚至有脱落的现象发生，如何解决这一情况，小编所在企业是否能提供更好的TPE线材。大致留言如上，寻思一遍后，我先带着有同这样问题发生的看客分析这一问题，先理清发生这一情况的几种原因。

线材与插头链接的部分是包胶形成的。包胶粘合不好，自然就会出现以上的问题，那是什么因素导致包胶粘合不好呢?——“相容性”。相容性是指共混物各组分彼此相互容纳，形成均匀材料的能力。也就是说不同的聚合物之间的相容性，有着不同的差异，部分材料相容性特别好，部分材料几乎没有相容性。因此这一点，就是导致TPE线材料与部分插头粘结不好的根本因素。

由以上知识点分析，就要从多个角度来探讨了：

同种材质情况下：线材与插头都为TPE材料制成，此时结合牢固，不会轻易出现上述问题。(其它材质同理)

不同材质情况下：这个情况又为了两种，一是两种材料相容性较好，二是相容性差。这里要根据极性相近的原则来判断，具体公式为：极/极>非极/非极>极/非极(配方组分极性越大，相容性越好)。因此，如果部分厂家采用TPE线材料粘结PVC材质插头，就容易出现插头脱落的情况。但如果实在要选用PVC插头，那选择与PVC材质极性相近的TPU线材，粘结也可适配，不会轻易脱落。混配体系：这是从配方角度分析的，因为TPE是非标复合材料，有些厂商可能购进了TPE插头料和线材料，但由于配方组分结构相容性差，终导致产品包胶粘结不好，也导致插头脱落。

以上的三点就是整体从相容性这一知识点对整个问题的解答，这是很关键的一点。尤其是不同材料，各位一定要清楚选材时注意两种材料的相容性，好是能寄样让TPE厂家给你分析，能给出一个好的供应方案。