

制做治具 治具 鑫和盛模具定制厂家

产品名称	制做治具 治具 鑫和盛模具定制厂家
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

每次模具发货前，都要对每一幅模具进行氮化处理。有的客户为什么问要进行处理，处理后模具黑黑的，一点也不好看。实际上并不是这样的，进行氮化处理后，模具钢材的耐磨性、表面硬度、疲劳极限和抗蚀能力会增强，极大的延长了模具的寿命。

所谓的氮化处理，就是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。

常见的氮化处理有黑氮，治具，白氮和离子氮这三种。现在的是离子氮化。它具有生产周期短，零件表面硬度高，能控制氮化层脆性等优点。因而，近几年来国内发展迅速，制做治具，使用范围很广。

离子氮化的特点：

扩散过程快，在高压电场作用下，由于氮化原子的运动速度比气体氮化快许多倍，渗入速度更快，一般只需要3—10h。

柔性检具的特点

【概要描述】 检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

灵活的检具

从广义上讲，治具配件，可调整且大部分部件可重复使用的特殊尺寸误差检测工具可归类为柔性检测工具。

灵活的检测工具可调整完成不同型号或产品的检测，因此具有一对多、空间小、材料浪费少的特点。同时，柔性检测工具通常是模块化结构，制造周期通常较短。

1) 柔性检具与传统检具相比有哪些特点和优势？

灵活的检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。具有一些传统检具所不具备的特殊优势。

它们主要包括：灵活的检具，只需稍加调整即可测量不同的产品（一对多或可调，节省存储空间，零件可重复使用），自动测量，自动数据记录，测量精度高，不怕变形

（维护成本低）、开发周期短等。

2) 柔性检具能否替代传统检具？

柔性检具是传统检具的重要补充。

在某些场合，如空间狭小，难以安装探头时，只能使用传统的检具。柔性检具不能完全取代传统检具。

每个注塑加工脉冲放电的时候都会在工件表面留下一个微小的凹坑，凹坑的大小、蚀除材料的多少与脉冲能量近似成正比关系，即脉冲能量越大，传递给工件上的热量就会越多，被蚀除的材料也越多。从理论上讲的话电火花成形加工速度正比于单个脉冲能量和放电频率，但在实际加工中，单个脉冲的作用不是单独体现的，而是多个脉冲共同作用的结果，脉冲电源是连续不断地以脉冲状态向加工间隙输送能量，其过程就复杂得多，加工速度是和脉冲放电时间、脉冲间隔、脉冲放电电流、脉冲波形、加工对象性能、电极材料、排屑条件等有关的多元函数。制做治具-治具-鑫和盛模具定制厂家(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！