

PA66 基础创新塑料(美国) RB1004 薄质涂料 外科器械

产品名称	PA66 基础创新塑料(美国) RB1004 薄质涂料 外科器械
公司名称	上海宏亿发新材料有限公司
价格	15.00/kg
规格参数	品牌:PA66 型号:RB1004 特性级别:标准料
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13681612288

产品详情

??PA66 ST801AW???? ???? ???? ??

?????PA66 FE5171???? ????33%

??????PA66 70G33L???? ??33%?????

??????PA66 70G13L???? ??13%??

??????PA66 80G14A???? ??14%??

PA66 注模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。