

# 广西淬火机床定制 晶辉电气加热设备

产品名称	广西淬火机床定制 晶辉电气加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

本系列机床主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为双工位，两工位机床可通过各自的数控系统进行控制，两工位可交替运行，也可单独使用。该类机床通过数控系统实现淬火速度及位置的控制，可大程度地满足工件的热处理工艺要求，并可大大提高生产效率。

机床型号:GCKQ1030/2--GCKQ 1050/2

### 机床主要参数

工件(导轨面)长度:5000mm

感应器水平移动长度:5000mm

感应器水平移动速度:2~20mm/s

承载工件重量:5000Kg

淬火冷却方式:喷淋

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。淬火机床设备具有极高的适应性，可以满足各种各样不同的工件加热。

购买淬火机床定制时务必注意什么？1、该设备的连续工作时间；不断工作时间长，相对性选用功率略大的感应加热设备。2、高频感应线圈设备的联线间隔；联线长，甚至务必运用试压电缆线连接，应相对

性选用功率非常大的感应加热设备。3、高频制作工艺；一般来说，热处理工艺、电弧焊接电焊焊接等工艺，相对性可以功率选小一些，频率选高一些；热处理、淬火等工艺，相对性功率挑大一些，频率选低一些；红冲、热煨、冶炼厂等，务必高频实际效果十分的好工艺，则功率应获得更高，频率选好更低

。