

苏州厂家PVD涂层耐磨防腐防酸涂层模具涂层刀具涂层零部件涂层锯片涂层

产品名称	苏州厂家PVD涂层耐磨防腐防酸涂层模具涂层刀具涂层零部件涂层锯片涂层
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:古铜色, 蓝黑色, 蓝灰色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室(注册地址)
联系电话	15962244090

产品详情

TiN (氮化钛)

TiN是一种通用型PVD涂层,具有较高的性价比是相当稳定的化合物,可以提高刀具/工具硬度并具有较高的氧化温度。该涂层用于高速钢切削刀具或成形工具可获得很不错的加工效果。

氮化钛涂层及其烧结体具有令人满意的金黄色,可作为代金装饰材料,具有很好的仿金效果、装饰价值,并具有防腐、延长工艺品的寿命。

涂层种类

涂层颜色

涂层厚度

纳米硬度

摩擦系数

高应用温度

TiN

金黄色

1-5 μm

2300HV

0.6(对钢材)

600

主要特点

标准涂层，通用性很好，有较高的氧化温度，

在中低速及切削阻力较小的切削加工、冲压、注塑模具及零部件等方面有广泛应用。

应用范围

- 1.精密模具：镜面模具、注塑模具、冲压模具、拉伸成型模具、剪切冲头及各类模具部件，如滑块、顶针等
- 2.切削刀具：钻头、铣刀、丝锥、滚齿刀、刨齿刀、剃齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片等刃具
- 3.量具：游标卡尺、卡规、量规、塞规、千分尺等
- 4.汽车工业：活塞环、柱塞等

DLC（类金刚石）

DLC涂层也叫类金刚石涂层,兼备高硬度（> HV1500）及较低的干摩擦系数（0.05-0.1），是一种可实现

无油自润滑的涂层。该涂层极低的涂层处理温度，低可达130度，适合于所有金属材料及大多数有色金属的基体，DLC涂层不改变零件的有效尺寸及表面粗糙度。

DLC涂层特有的润滑性能，被广泛应用于发动机零部件，有色金属切削刀具，有色金属及不锈钢等成型冲压模具，滑动密封部件，半导体行业模具，注塑模具，纺织行业等

DLC

灰黑

1-4 μm

0.1(对钢材)

450

高润滑性（摩擦系数低），抗粘附性好，硬度高

磨损性能好

- 精密零件
- 干式切削
- 注塑成型（改善脱模）
- 铝材的切削及成型
- 光盘模具

CrN (氮化铬)

CrN涂层良好的抗粘结性和防腐性使其在模具和切削工具行业发挥着重要的作用。适合层较低的摩擦系数而又不需很高的硬度的场合,如冲压模具,由其是冲压有色金属的模具,如铜,铝等,在摩擦磨损场合,比其它涂层更加坚韧耐用。与CRN涂层相比,它对水质溶液的抗腐蚀性更强。较高的表面硬度,较低的摩擦系数和较低的残余应力使其应用于抗磨损,金属与金属的摩擦的场合。而且氮化铬涂层具有较高的韧性及对水质溶液的抗腐蚀性和抗化学能力,且有一定的润滑性。尤其是注塑行业解决模具腐蚀问题氮化铬(CrN)涂层是一种较为理想的选择。

涂层种类

CrN

银灰色

1-6 μm

2000HV

0.3(对钢材)

700

低应力,高附着力,高韧性,高防腐性

- 切削(加工铜及其他有色金属)
- 金属成型
- 注塑成型
- 零件

· 铝/镁合金模具成型

ABUIABACGAAguujn8gUo9MXVjAlw4AY4wgQ

AlTiN(氮化铝钛)

涂层中铝 (TiAlN) 的含量进一步提升，因此涂层的抗氧化性能得到了进一步的提高，高耐热温度可以达到1000℃，而且涂层的硬度也有所提高，高可达4200HV。

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐高温的模具如锻压模具，浇注模具上得到一些运用。

AlTiN

黑色

4000HV

0.4(对钢材)

1000℃

高硬度，极耐磨损，优良的耐高温，抗氧化性能，

适合加工各种合金钢、普碳钢、铸铁及淬硬模具钢、不锈钢等

1.精密模具：冲压成型模具、粉末冶金模具、压铸模具适用于材料包括镍合金，稀有金属

2.切削刀具：钻头、铣刀、铰刀、滚齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片、模切刀等刃具，