

flexlink63齿形链输送线转弯输送机

产品名称	flexlink63齿形链输送线转弯输送机
公司名称	上海旭励机械设备有限公司
价格	5.00/台
规格参数	品牌:上海旭励 型号:齿形链 产地:上海
公司地址	上海市松江区新浜镇许村公路2336号
联系电话	15800820764

产品详情

一、塑料链板及输送带在使用的过程中所应该注意哪些事项：

- 1，发现胶带局部损人造棉应用时修补，以免扩大;
- 2，胶带发生跑偏，应用时采取措施纠正;
- 3，避免带负荷启动;
- 4，避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，但不得油污输送胶带;

二、塑料链板及输送带如何进行日常保养

- 1、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。

- 2、给料方向应顺胶带的运行方向，为减小物料下落时对胶带的冲击应采溜槽，减小物料下落距
- 3、输送胶带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定梨的卸料装置应尽量采用低速。
- 4、输送胶带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。
离;胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。
- 5、贮存期间，产品须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。
- 6、输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。
- 7、贮存时仓库温度宜保持— 18-40 之间，相对湿度宜保持在 50- 80 %之间。
- 8、不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用，其接头**采用胶接法。