

橡胶质量检测项目

产品名称	橡胶质量检测项目
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

产品详情

提取橡胶树、橡胶草等植物的胶乳，加工后制成的具有弹性、绝缘性、不透水和空气的材料。高弹性的高分子化合物。分为天然橡胶与合成橡胶二种。天然橡胶是从橡胶树、橡胶草等植物中提取胶质后加工制成；合成橡胶则由各种单体经聚合反应而得。橡胶制品广泛应用于工业或生活各方面。

橡胶的几种质量检测法 如何辨别橡胶质量

1、耐介质增重实验

可以从成品上取样，浸泡在选定的一种或几种介质中，一定温度时间后取称重，根据重量变化率硬度变化率推断材料的种类。比如在100度机油中浸泡24小时，NBR，氟胶，ECO，CR质量及硬度变化率很小，而NR，EPDM，SBR增重一倍以上且硬度变化很大，体积膨胀很明显。

2、热空气老化实验

从成品中取样，放在老化箱里老化，观察老化后的现象。可以分级老化逐步升温。比如150度下CR，NR，SBR都会脆断，NBR EPDM还有弹性。升到180度下普通NBR就会脆断；而230度下HNBR也会脆断，氟胶和硅胶仍然有很好的弹性。

3、燃烧法

取少许样品，在空气中烧。观察现象。一般来说氟胶，CR，CSM离火自息，即使烧着火苗也比一般NR、EPDM的要小的多。当然，如果仔细观察，燃烧状态、颜色、气味也会提供为我们很多信息。比如NBR/PVC并用胶，有火源时火劈啪的乱溅，似乎有水似的，离火自熄，烟浓且有酸味。需要注意的是有时添加了阻燃剂但不含卤素的胶也会离火自熄，这要借助别的办法进一步推断。

4、测比重

用电子称或分析天平，精确到0.01克的即可，外加一杯水，一根头发丝即可。一般来说氟胶比重大，1.8

以上，CR ECO的也多在1.3以上比重明显偏大的可以考虑是这些胶。

5、低温法

从成品上取样，用干冰和酒精制造一个合适的低温环境。把样品泡在低温环境下2-5分钟，在选定温度下感觉软硬程度。比如-40度下，同样耐高温耐油很好的硅胶和氟胶对比，硅胶则比较软。