

无屑切割机生产厂家 新余无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械3

产品名称	无屑切割机生产厂家 新余无屑切割机 苏州鑫勇翊精密机械3
公司名称	苏州鑫勇翊精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇冶金工业园兴业路1号
联系电话	13862209571 13862209571

产品详情

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，江南美丽水乡，无屑切割机供应，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。本公司是一家集工业自动化系统开发生产，非标自动化产品研发，生产，销售服务为一体的技术型企业。

切割机的使用说明

- 1、切割机安装完毕后，接通电源检查整机各部分转动是否灵活，各紧固件是否松动。
- 2、接通电源，按下主机按钮，刀片转向是否与箭头方向一致。若反向立即调整。检查完毕后即可装夹岩样进行切割，岩样装夹时，应选择可靠的夹持点，防止虚夹和假夹现象。以免在切削过程中因岩石窜动而损坏刀具及岩样。

苏州鑫勇翊精密机械有限公司，坐落于江苏省，无屑切割机生产厂家，江南美丽水乡，周临上海，南京，苏锡常等城区，条件优越，临江达海，交通很便利，无屑切割机生产，生产工厂位于张家港市锦丰镇冶金工业园，兴业路1号。

提供一种带有两个切割机构的无屑切割机，其通过两个切割机构中刀刃较薄的切割刀在管道上开设引导槽，再通过刀刃较厚的切割刀进行切割，可以避免在切割过程中切割刀晃动在管道上产生刮痕的问题。

无屑切割机

一、切割前准备

(一) 使用前必须认真检查设备的性能，新余无屑切割机，确保各部件的完好性。

(二) 电源闸刀开关、锯片的松紧度、锯片护罩或安全挡板进行详细检查，操作台必须稳固，夜间作业时应有足够的照明亮度。

(三) 使用之前，先打开总开关，空载试转几圈，待确认安全无误后才允许启动。

(四) 操作前必须查看电源是否与电动工具上的常规额定220VA电压相符，以免错接到380VA的电源上。

无屑切割机生产厂家-新余无屑切割机-苏州鑫勇翊精密机械3由苏州鑫勇翊精密机械有限公司提供。无屑切割机生产厂家-新余无屑切割机-苏州鑫勇翊精密机械3是苏州鑫勇翊精密机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。