

## 美国海志蓄电池HZB2-1875 2V1875AH详细信息

产品名称	美国海志蓄电池HZB2-1875 2V1875AH详细信息
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司（业务部）
价格	.00/个
规格参数	品牌:海志 型号:HZB2-1875 产地:美国
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	15201167651 15201167651

## 产品详情

### 美国海志蓄电池HZB2-1875 2V1875AH详细信息

海志电池（惠州）有限公司是由美国Haze Batteries Inc在中国大陆投资的蓄电池生产企业，其前身是深圳海志电池有限公司有多年蓄电池研发生产及营销历史。HAZE的技术团队，由来自于世界电池工业领域高水平的专家组成，拥有当今的胶体(Gel)和AGM电池生产工艺及技术。

HAZE蓄电池以其优良的品质、优质的服务深得用户青睐，用户遍及世界各地。

为更好的满足HAZE用户的需求，向用户提供更高性价比的产品，HAZE公司于2003年12月投资成立了海志电池(惠州)有限公司在中国立建了大规模的蓄电池生产基地,总投资约5,000万美元，生产基地占地120,000平方米、共有员工2000多人、其中外籍技术人员及专家共10余人。期生产基地主要用于密封铅酸免维护蓄电池-胶体和AGM系列电池的生产(产品包括2V 6V 12V及12V前引式系列)。二期已于2008年投产投产管式极板（Tubular plate）OPZV，OPZS系列电池、产品更加丰富，生产规模进一步扩大, 2008年产值达到10亿元人民币。

目前在中国制造的HAZE产品，主要原材料均来源于德国。Haze电池的技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平，获得了美国UL认证及欧盟的CE认证。通过信息产业

部泰尔认证及中国船级社认证。HAZE电池广泛地应用于UPS、电信、电力、应急照明、太阳能系统、动力驱动、船舶应用等重要领域，80%以上产品返销欧美市场电信、电力等市场。同时HAZE已经同多家世界电源及电池品牌建立了OEM合作关系！

HAZE电池在30多个国家设立了分销机构，销售网络，仓库及物流中心，在范围内提供产品及售后服务！为配合中国市场的开发，更好的服务于中国的用户，HAZE公司2004年在北京、广州、深圳相继设立了三个营销中心，同时在12个省市设立办事机构，更好地为中国的用户提供高质量的产品和服务！

## 海志Haze蓄电池应用范围

电话交换机；办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表；无线电通讯系统

计算机不间断电源UPS；应急照明EPS

输变电站、开关控制和事故照明；便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测；交通及航标信号灯

通信用备用电源；发电厂、水电站直流电源

变电站开关控制系统；铁路用直流电源

太阳能、风能系统；移动机站

先进生产工艺有：一炉多机板栅铸造工艺、铅锭冷切技术、自动化包片与刷片、内化成工艺等。先进环保工艺有：高效脉冲式铅尘处理器、多级湿式铅烟处理器、碱雾喷淋式酸雾处理器、废水中水回用系统等。过去我国频繁发生的铅污染事件主要是由于相关法规、政策不够完善和全过程管理不足造成的。主要表现在五个方面：一是冶炼厂之间的无序竞争，特别是小冶炼、非法冶炼厂为了以低价争夺市场，采用土法冶炼的方法，无环保设施或设施运行不正常；甚至也有一些大冶炼厂为了降低成本，存在环保治理不规范的现象，造成原生铅企业污染事件的发生。二是铅酸蓄电池制造业小厂数量众多，其生产装备落后，无法配置齐全和先进的环保设备和卫生防护设施，不利于环境保护和资源利用。三是铅酸蓄电池回收完全处于无组织回收状态，这是造成铅、酸污染的重要环节。四是废旧蓄电池大量流向小型再生铅厂，因环节管理失控，造成经常性环境污染事件的发生

## 海志Haze蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密

封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50 )，自放电极低。

海志Haze蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及0型图进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

铅酸蓄电池与环保铅酸蓄电池制造是用铅的主要行业,其产业链在原生铅冶炼、蓄电池生产、废旧蓄电池回收、再生铅冶炼存在铅污染风险,但是该产业链全过程的铅污染可以实现有效控制。铅污染防治的技术较为成熟,国外已有成套有关原生铅和再生铅冶炼的技术和设备可以提供,国内的铅冶炼技术基本成熟,包括铅酸蓄电池制造在内,只要按规范配置先进的环保设备,环保设备正常运行,基本不会造成铅污染事件的发生。在铅酸蓄电池制造领域,先进的清洁化、自动化、机械化生产装备,以及先进的环保技术与装备,得到了广泛的应用,使得铅烟铅尘、水中铅化合物得到有效处理,铅污染得到有效控制。