

安陆市金属零部件失效分析 螺栓断裂检测

产品名称	安陆市金属零部件失效分析 螺栓断裂检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	金属零部件失:螺栓断裂检测 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

测试标准：

GB/T 230.1-2018，GB/T 231.1-2018，GB/T4340.1-2009

GB/T 13298-2015, GB/T 4336-2016，GB/T20123-2006, GB/T20125-2006, GB/T 228.1-2010，GB/T229-2007, JY/T 010 - 1996等

失效分析的目的是借助各种测试分析技术和分析程序确认工件失效现象，分辨其失效模式和失效机理，确定其失效的原因，提出改进设计和制造工艺的建议，防止失效的重复泛起。

流程：

一、事故调查

1.现场调查

2.失效件的收集

二、资料搜集

1.设计资料：机械设计资料，零件图

2.材料资料：原材料检测记录

3.工艺资料：加工工艺流程卡、装配图

4.使用资料：维修记录，使用记录等

三、失效分析工作流程

1.失效机械的结构分析

失效件与相关件的相互关系，载荷形式、受力方向的初步确定

2.失效件的粗视分析

用眼睛或者放大镜观察失效零件，粗略判断失效类型（性质）。

3.失效件的微观分析

用金相显微镜、电子显微镜观察失效零件的微观形貌，分析失效类型（性质）和原因。

4.失效件材料的成分分析

用光谱仪、能谱仪等现代分析仪器，测定失效件材料的化学成分。

5.失效件材料的力学性能检测

用拉伸试验机、弯曲试验机、冲击试验机、硬度试验机等测定材料的抗拉强度、弯曲强度、冲击韧度、硬度等力学性能。

6.应力测试、测定：用x光应力测定仪测定应力

用x光应力测定仪测定应力

7.失效件材料的组成相分析

用x光结构分析仪分析失效件材料的组成相。

金属失效分析

8.模拟试验（必要时）

在同样工况下进行试验，或者在模拟工况下进行试验。

四、分析结果提交

1.提出失效性质、失效原因

2.提出预防措施（建议）

3.提交失效分析报告