

# 西安聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO 煤气热值分析系统TR-9200

产品名称	西安聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO 煤气热值分析系统TR-9200
公司名称	西安中聚国能环保技术有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	品牌:聚能 型号:TR-9200 产地:西安
公司地址	西安经济技术开发区草滩六路绘锦园A2栋6层101 室（注册地址）
联系电话	18392567405

## 产品详情

西安聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO 煤气热值分析系统TR-9200 聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO煤气热值分析系统TR-9200聚能高焦转煤气热值分析系统TR-9200TR-9200 型热值在线分析成套系统是应用于高炉喷煤过程气分析的专用在线分析系统。该系统技术先进，测量准确，反应速度快，能长期连续分析被测气体，采用 PLC 进行自动控制，具有结构合理，运行安全可靠，自动化程度高，维护量少，自诊断保护功能强等特点。聚能高焦转煤气热值分析系统TR-9200TR-9200 型成套系统所用分析仪器为西安聚能公司引进国外技术制造的气体分析仪，该仪器测量精确，性能可靠，。一：聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO煤气热值分析系统TR-9200产品概况 聚能高焦转煤气热值分析系统TR-9200 聚能钢厂生物质气煤气热值分析系统TR-9200在线分析仪是针对高温、常压、工况恶劣而设计生产的气体检测在线分析系统，该系统主要由红外线气体分析仪、高温取样探头和预处理等部件组成，特别适用于冶金、石化、建材、电力等行业在线气体检测。 聚能JNYQ-I-41型红外线气体分析仪CO煤气热值分析系统TR-9200聚能钢厂生物质气煤气热值分析系统TR-9200聚能磨煤机一氧化碳CO煤粉仓O2在线监测系统TR-9200钢铁及其他金属的冶炼会产生大量的气体，这些气体的分析测量，对钢铁冶金企业的生产优化、能源气回收、环保节能和安全控制具有非常重要的作用。聚能公司生产的TR-9200在线分析系统，不受背景气体交叉干扰，排除了粉尘和视窗污染的影响，响应速度快，是钢铁冶金工业过程气体分析的\*佳选择。

聚能磨煤机一氧化碳CO煤粉仓O2在线监测系统TR-9200高炉喷煤煤磨机入口气体在线分析仪采用微正压防尘仪表柜式结构，系统由取样单元、预处理单元、分析单元、标定单元、PLC联锁控制中枢单元几部分组成。因此是国内\*为完善的防尘分析系统。高炉喷煤适应项目  
高炉喷煤

取样  
制粉

磨煤机  
煤粉仓

## 转炉煤气

适应项目	取样位置及分析组份		选用量程	仪器选型
转炉煤气	转炉煤气回收	CO	0 ~	JNYQ- I- 41
		O2	0 ~ 5%	JNYQ- O- 11
	煤气柜进出总管分析	CO	0 ~	JNYQ- I- 41
		O2	0 ~ 5%	JNYQ- O- 11

## 高炉煤气

适应项目	取样位置及分析组份		选用量程	仪器选型
高炉煤气	高炉炉顶煤气分析	O2	0 ~ 5%	JNYQ- O- 11
		CO	0 ~ 40%	JNYQ- I- 41
		CO2	0 ~ 30%	JNYQ- I- 41
		H2	0 ~ 5%	JNYQ- H- 31
	高炉炉身煤气分析	H2	0 ~ 5%	JNYQ- H- 11
		CO	0 ~ 40%	JNYQ- I- 41
		CO2	0 ~ 30%	JNYQ- I- 41

## 煤气热值分析

适应项目	分析组份		选用量程	仪器选型
混合煤气	热值分析	CO	0 ~ 50%	JNYQ- I- 41
		H2	0 ~ 30%	JNYQ- H- 31
		CH4	0 ~ 20%	JNYQ- I- 41

## 干熄焦循环气分析

适应项目	分析组份		选用量程	仪器选型
干熄焦循环风机出口	工艺控制	O2	0 ~ 5%	JNYQ- O- 11
		CO	0 ~ 20%	JNYQ- I- 41
		CO2	0 ~ 30%	JNYQ- I- 41
		H4	0 ~ 10%	JNYQ- H- 31

## 生物质气热值分析

适应项目	分析组份		选用量程	仪器选型
生物质气	热值分析	O2	0 ~ 25%	JNYQ- O- 11
		CO	0 ~ 40%	JNYQ- I- 41
		H2	0 ~ 60%	JNYQ- H- 31
		CH4	0 ~ 40%	JNYQ- I- 41

## 聚能钢厂生物质气煤气热值分析系统TR-9200焦炉、发生炉煤气分析

适应项目	分析组份		选用量程	仪器选型
电捕焦油器、电捕氢 出入口	安全/工艺控制	O2	0 ~ 5%	JNYQ- O- 11
		CO2	0 ~ 10%	JNYQ- I- 41
		CO	0 ~ 30%	JNYQ- I- 41
		CH4	0 ~ 10%	JNYQ- I- 41
		H4	0 ~ 60%	JNYQ- H- 31

聚能钢厂生物质气煤气热值分析系统TR-9200控制装置主要技术参数 1. 取

样探头采用不锈钢材质和电加热控温干法直接取样方式，相对比其它方法辅助环节少，可靠性高，并真实反映气体成份含量，无附加误差，测量精度高，并且避免了管道冷凝水产生，杜绝了冷凝酸雾对管道的腐蚀，取样探头寿命可达10年以上。 2. 探头过滤器采用特殊工艺制造

的高效专用过滤器，具有强度高、适应性好、再生能力强、过滤效率高等特点。现场维护周期大于120天，。高效过滤器的采用、合理的过滤环节、取样管道自动吹扫的配置，保证了系统在高粉尘工况条件下连续采样的可靠运行，并已被多家用户得到现场运行实践证明。 3. 系统

全干法流程，取样器、取样管、各类管接头、抽气泵等均采用防腐不锈钢、聚四氟乙烯材料，保证了系统的使用寿命。 4. 采用压缩机式除湿器对气体进行物理降温，从而达到

样气干燥的目的，避免了水汽对仪器的干扰，该除湿器具有控温恒定，使用寿命长维护量小，除湿效果稳定等特点。 5. 系统采用PLC控制，智能化分析仪表，具有自动化程度高

、维护工作量小、数据处理快速方便。 具有取样管道及取样探头自动吹扫防堵功能； 具有取样管道及取样探头温度自动设定控制功能； 具有数据比较、处理、自动校对、量程范围设定、超限报警

连锁功能； 系统部分故障自诊断功能； 6. 装置内部分析仪及核心部件全部配置原装进口，并配置国内的取样预处理系统，具有维护周期长、维护量小、操作简单等特点，以较高的性能价格比，制造高质量的分析成套装置。 二、

控制单元 a、 PLC可编程控制器为本装置的控制中枢，自动完成系统取样

管道和取样探头过滤器的二级自动吹扫，完成系统自动标定，探头堵塞自诊断反吹及压缩空气压力报警等自动化功能，泵前负压电接点传感器可以监测取样和过滤系统堵塞情况，当发生局部堵塞时负压增大，

临界负压的接点信号通知PLC将进行自诊断反吹。 b、 系统内可以设计巡检多路取样系统，当路取样点工作分析监测时，系统自动启动第二路取样系统对第二个取样点进行滞换，当路分析时间完成时自动切换到第二路正在滞换的取样系统内，同时，第二路取样点自动切换到路取样点进行滞换，系统就这样自动循环切换进行分析监测、滞换并进行反吹。（多点检测工况下选用此项方案） c、 分析系统内设有自动和手动两个检测状态，（b）为自动循环检测。如果把按钮切换到手动状态，在检测过程中，需要

检测第几路取样点，就按第几路的启动按钮，也可按第几路的启动反吹按钮进行反吹。无论自动巡检还是手动巡检，当遇到取样探头堵塞时，取样管道负压就会增大，带触电的负压表会自动给出一个堵塞信号，当PLC接到这个信号时，会自动停止取样分析,启动反吹进行脉冲式吹扫。本系统自动化程度高，分析数据可靠，确保整体设备的安全运行。 TR-9200型高煤喷气体分析系统TR-9200型在高煤喷煤工艺中，

为了确保安全、优化生产，必须检测相应的气体成份。如制粉布袋口检测CO、O<sub>2</sub>；磨机入口检测O<sub>2</sub>；煤粉仓检测CO等，TR-9200型系统是针对于高炉喷煤国内锅炉烟煤制粉的危险场所和恶劣的工况条件下工艺条件设计的，系统稳定可靠，保证工艺安全,分别为单点、多点切换自动取样分析系统。系统组成1

。 1. 取样探头采用不锈钢材质和电加热控温干法直接取样方式，相对比其它方法辅助环节少，可靠性高，并真实反映气体成份含量，无附加误差，测量精度高，并且避免了管道冷凝水产生，杜绝了冷凝酸雾对管道的腐蚀。 2. 探头过滤器采用特殊工艺制造的高效专用过滤器，具有强度高、适应性好、再生能力强、过滤效率高等特点。现场维护周期大于120天，。高效过滤器的采用、合理的过滤环节、取样管道自动吹扫的配置，保证了系统在高粉尘工况条件下连续采样的可靠运行。 3. 系统全干法流程，取样器、

取样管、各类管接头、抽气泵等均采用防腐不锈钢、聚四氟乙烯材料，保证了系统的使用寿命。 4. 采用压缩机式除湿器对气体进行物理降温，从而达到样气干燥的目的，避免了水汽对仪器的干扰，该除湿器具有控温恒定，使用寿命长维护量小，除湿效果稳定等特点。 5. 系统采用PLC控制，智能化分析仪表，具有自动化程度高、维护工作量小、数据处理快速方便。 具有取样管道及取样探头自动吹扫防堵功能；

具有取样管道及取样探头温度自动设定控制功能； 具有数据比较、处理、自动校对、量程范围设定、超限报警连锁功能； 系统部分故障自诊断功能； 6. 装置内部分析仪及核心部件全部配置原装进口，并配置国内的取样预处理系统，具有维护周期长、维护量小、操作简单等特点，以较高的性能价格比，制造高质量的分析成套装置。 取样点及仪器选型表

取样点名称 分析组份 一般量程布袋除尘出口 CO 0~10/50/ O<sub>2</sub> 0~5/10/25%煤磨机入口 CO 0~10/50/ O<sub>2</sub> 0~5/15/25%煤磨仓 CO 0~10/50/ 热风炉烟气 CO 0~10/50/ O<sub>2</sub> 0~5/15/25%

主要特点：可靠性、稳定性、准确性设计，确保了系统的整体运行质量 高性能分析仪器：选用标准的单光源双光束红外分析原理生产的高性能红外分析仪。该仪器具备了（1）五个薄膜操作按钮，组合完成全部输入功能（2）长寿命高稳定红外线光源

单光源双光束分析原理（3）自动温度补偿,适应恶劣环境（4）无机械活动部件,抗振动干扰（5）校零或校标校验同步信号（6）稳定性高，标校周期长，维护量少 a双向反吹：气体采样探头堵塞是以往产品的老问题。该系统采用了\*新反吹技术，实现采样探头免维护运行，彻底解决采样探头堵塞问题，大

大提高产品的可靠性。b四级安全过滤：分析仪的分析结果直接受被测气体中粉尘、水份和油烟的影响。除采样探头除尘和气体预处理除水以外，还配置高精细的油烟过滤器和水雾过滤器，保证进入分析仪的气体干燥无尘，确保仪器的分析精度。c系统响应时间短：系统反应迅速，每一个探头均配一个真空泵，响应时间短。如：气体预处理，氧气分析仪,便携式氧气分析仪,防爆型氧分析仪,氧化锆分析仪,露点仪,防爆型露点仪,便携式露点仪,分体式露点仪,氢气分析仪,防爆氢气分析仪,高纯氢气分析仪,红外线分析仪,一氧化碳分析仪,二氧化碳分析仪,氨气分析仪,二氧化硫分析仪,硫化氢分析仪,甲烷分析仪,氩气分析仪，有毒可燃气体报警仪，还有各行业应用到的气体分析系统如电石炉尾气分析系统，水泥厂气体分析系统,焦炉煤气分析系统,水煤气分析系统,煤造气分析系统,半水煤气分析系统,高炉煤气分析系统,转炉煤气分析系统,高炉喷煤分析系统,合成氨气体分析系统、石油化工分析系统