

# 耐磨衬板 6+6复合耐磨板 朝阳复合耐磨板 亿锦天泽

产品名称	耐磨衬板 6+6复合耐磨板 朝阳复合耐磨板 亿锦天泽
公司名称	山东亿锦天泽钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	18954456733

## 产品详情

亿锦耐磨材料有限公司生产的堆焊耐磨复合钢板是引入耐磨厂家德国晟尔重工技术及焊材，通过独有的特殊的自动化焊接加技术生产的一种高耐磨复合钢板。它是采用自动金属电弧堆焊方法，在Q235（也可根据客户需要选择基材）整幅钢板上形成过共晶高铬合金耐磨层。在耐磨复合板中，8+8堆焊耐磨板 复合耐磨板，金属化合物以比较弥漫的形式分布于固溶体基材上，并被实际用作强化相，从而使整个合金的强度、硬度、耐磨性得到很大的提高。

耐磨复合的效果进行介绍。耐磨特性板材一般有合金板（harddox）和硬质合金复合板（HP板）两种，合金钢板一般有钢铁厂轧钢直接生产出来，通常需要一些热出来工序以达到材料的淬硬效果；而耐磨材料通过堆焊或者冶金粉末堆焊复合在钢板上形成耐磨层与板材基板的融合体，则是硬质合金类耐磨板材，这类板材可以根据需要加工成图纸要求的形状和几何尺寸，达到使用的实际安装要求。板材的磨损性能是优良还是较差，其主要靠表面硬度和内部硬度综合决定，所以硬度指标是复合板的检查项目之一；另外还要考虑材料的抗冲击性能，需能够经得起大块物料的强大冲击，不好产生损坏和剥落，这是受其与基板的结合力控制的；当然实际使用要求的满足和耐磨效果是我们检查符合板综合性能的主要的目的。

山东亿锦天泽钢铁有限公司拥有多名工程师及技术骨干，大型加工车间内加工设备有6台等离子堆焊切割设备、多台卷平板机和压力机，具有较强的加工能力。根据客户提供的图纸，对耐磨复合板进行切割、卷曲、螺栓固定、开孔、焊接等。

服务方式：常规版面，也可按图纸加工

双金属堆焊复合耐磨板加工及应用行业：电力行业、冶金行业、水泥行业、玻璃行业、矿山行业、机械行业、煤处理业、航道疏浚、港口码头等

1、电力工业—风机叶片，朝阳复合耐磨板，燃烧器管线，输料槽和料斗内衬，破碎机部件，磨煤机部件，出灰管，空气处理系统和运输机；

2、钢铁工业—料仓衬板、滑动斜面、网幕、鼓风锅炉钟形罩、料车、鼓风锅炉强化钢板、烧结送料筒、管道、配送料板，翻斗车，料斗等；

3、水泥工业—选粉机叶片、冲击盘、管道、泵壳、磨机内衬、破碎机零件、出渣槽、各种底盘、振动筛板等；

4、玻璃工业—风机叶轮、风机叶片、后盘衬板、风机机口、易磨损部件等；

5、卡车货槽衬板，耐磨衬板

6+6复合耐磨板，料斗内衬，输料槽内衬，破碎机部件，盖板，耐磨棒和耐磨板；

6、煤处理业—输料槽，料斗，破碎机零件和衬板，输煤管道，弯头，刮板输送机底板，泵体。

耐磨复合板常规库存规格：6+4，6+6，8+4，8+6，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6版面：（1.4米\*3.4米）（1.4米\*3.5米）（2.1米\*3.5米），up6+6复合耐磨板  
耐磨衬板，特殊堆焊厚度及成品厚度可按客户要求定做加工。

我们还可以根据客户要求厚度进行整板堆焊，也可根据客户图纸进行切割加工。

欢迎来电咨询

耐磨复合钢板是用耐磨板专用高硬度明弧自保护焊丝在普通碳钢板的表面均匀地堆焊一层耐磨合金加工而成。其工作原理是将工件放置于工件托架上，装有明弧焊机头的焊臂在龙门架上作水平、上下运动，使机头上的焊嘴对准焊缝，然后由龙门架在钢轨上作直线行走，进行自动焊接，本机可同时焊2条焊缝。该设备由龙门焊专机、埋弧焊电源、自动送丝机、水冷焊枪、内循环水冷机、水冷循环平台、净化器（可选）等共同组成。

适用范围：

耐磨板范围：5+4 ~ 20+20（mm），材质：Q235+耐磨合金

耐磨板尺寸：6000 × 3000mm（长 × 宽）

工件表面状态：无油污、严重锈蚀等

工件焊接前状态：焊接前工件固定牢固，待焊接面朝上，启动水冷系统，预留除尘设备，焊枪部位加装除尘口。

耐磨衬板 6+6复合耐磨板-朝阳复合耐磨板-亿锦天泽(查看)由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。山东亿锦天泽钢铁有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿锦天泽——您可信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路东首，联系人：邢经理。同时本公司还是从事山东Q420C高强板，江苏Q550C高强板，太原Q690C高强板的厂家，欢迎来电咨询。

