

# 天津链轮淬火设备 晶辉电气加热设备

产品名称	天津链轮淬火设备 晶辉电气加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

焊接件要求焊缝强度的零件用正火来改善焊缝组织，保证焊缝强度。在热处理过程中返修零件必须正火处理，要求力学性能指标的结构零件必须正火后进行调质才能满足力学性能要求。中、高合金钢和大型锻件正火后必须加高温回火来消除正火时产生的内应力。

有些合金钢在锻造时产生部分马氏体转变，形成硬组织。

我们在介绍了淬火机床零件的清洗方法，我们在清洗的过程中要进行喷洗的清洗，可以借助清洗槽的重要作用。清洗槽是一个网孔的可分为不同结构，一般长宽有固定标准，要借助四个轮子进行力度支撑。我们在淬火机床清洗的过程中进行部件上的厚油层清洗，可以延长清洗的实际时间，还要定时用清洗的过滤器，可以除去槽内的沉淀物。人们在进行链轮淬火设备手工清洗的时候，相对于比较小的部件，我们可以用清洗液进行将它进行直接的放入油中，并且用刷子小心的来刷出表面的零件。链轮淬火设备相对于较大的部分，我们需要用旧棉纱擦去油，之后用棉纱反复洗涤溶液。后一次的清洗操作应用的是干净的棉纱清洗。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

加热温度是热处理工艺的重要工艺参数之一，选择和控制加热温度，是保证热处理质量的主要问题。加

热温度随被处理的金属材料 and 热处理的目的不同而异，但一般都是加热到相变温度以上，以获得需要的组织。另外转变需要一定的时间，因此当金属工件表面达到要求的加热温度时，还须在此温度保持一定时间，使内外温度一致，使显微组织转变完全，这段时间称为保温时间。采用高能密度加热和表面热处理时，加热速度极快，一般就没有保温时间或保温时间很短，而化学热处理的保温时间往往较长。