

防火阻燃TPE包胶ABS,PC颗粒料 防火TPE包胶料V0高粘性

产品名称	防火阻燃TPE包胶ABS,PC颗粒料 防火TPE包胶料V0高粘性
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:防火阻燃TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE(基于SEBS基材)常规配混体系，其阻燃级别是HB(能燃)。但随着应用领域的拓展，对TPE的性能要求日益苛刻。阻燃TPE的出现，让TPE在电子材料，电线电缆等领域得以成熟应用。

在传统工艺中，用来阻燃的关键原料是卤素，但卤素燃烧后会释放出二噁英气体。对环境造成很大污染。国际上的苹果、戴尔、索尼、三星等大企业都排出禁用含卤素阻燃材料的时间表。

近几年国内无卤阻燃TPE的研发可谓是如火如荼。虽然国内多家TPE生产企业都宣称可以提供无卤阻燃TPE材料，应用于电子电线领域。但由于无卤阻燃TPE对配混及材料的特殊应用对阻燃效果的要求较高，对TPE配混料配方及工艺都有严格的讲究。

要得到成熟的材料配方及工艺，需要研发人员花心思不断去总结和提高。因此，尽管业内TPE都打出无卤阻燃TPE的招牌，但仅仅是作为炒作自身企业的一张牌而已，真正能提供成熟稳定的阻燃TPE产品的生产企业，国内为数不多。

目前国内阻燃TPE市场面临的问题：

1、需求大，供应吃紧。

如上述，国内真正能生产无卤阻燃TPE(尤其是用于线材挤出方面)的企业不多，但需求却逐年呈上升之势。不过近年来不少TPE企业把重点放在阻燃TPE材料的研发上面，相信能推进阻燃TPE市场的进一步发展。

2、用户原材料成本高

目前上无卤阻燃TPE材料价格在45~60元。这对于国内品牌大企业而言，由于其产品的高附加值，成本上

不是问题。但对于国内下游中小型企业而言，这个成本还是比较高，成本压力比较大。研发成本相对较低的无卤阻燃TPE配混体系，可以把握很大的阻燃TPE中低端市场。

3、认证问题

下游用户在采购无卤阻燃TPE时，无一例外的都要求供应商提供阻燃TPE材料无卤报告认证以及UL认证。而通常做一份无卤及UL认证，一年的费用要几十万。因此，可以从一家供应商有没有这两项认证报告来判定其无卤阻燃TPE产品的品质或研发水准。因为一家对无卤阻燃TPE不怎么熟悉，没什么市场的原材料企业通常不会盲目去投入成本不菲的认证检测费用。

综上，无卤阻燃TPE市场商机无限，但要想成功分享这诱人的蛋糕，需要原材料生产企业提供过硬的产品品质，相关的产品认证报告等等，而非一朝一夕之功所能达成的。这里面，研发是关键点。