

# K465铸造高温合金

产品名称	K465铸造高温合金
公司名称	上海隆进特殊钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	宝钢:铸造合金 K465:耐高温合金钢 中国:上海
公司地址	上海松江工业园区
联系电话	86-02137787882 13166006568

## 产品详情

### K465铸造高温合金

K465简介：K465是镍基沉淀硬化型等轴晶铸造高温合金，加入的钨元素较多，使用温度在1050 以下。合金具有较高的高温强度和较好的耐热腐蚀性能，适用范围宽，综合性能优越。合金的铸造性能良好，可铸出形状复杂的精铸件。适合于制作1050 以下工作的燃气涡轮导向叶片，1000 以下的燃气涡轮工作叶片和整体涡轮导向器等。

C碳：0.13-0.2

Cr铬：8-9.5

Ni镍：余量

Co钴：9-10.5

W钨：9.5-11

Mo钼：1.2-2.4

Al铝：5.1-6

Ti钛：2-2.9

Fe铁：1.0

B硼：0.035

Zr锆：0.04

Ce铈：0.02

Si硅：0.4

Mn锰：0.4

K465熔炼与铸造工艺：采用真空感应炉熔炼母合金，真空感应炉重熔浇注熔模精密铸造零件和试棒。

K465热处理制度：合金的标准热处理制度为1210 ±10 °C\*4h,空冷或者真空控温冷却，合金也可铸态使用。

K465物理性能：熔点：初熔点1250（金相法），1300 -1338（差热分析法）。

密度： $\rho=8.341\text{g/cm}^3$

K465品种规格：母合金铸成圆形长棒，其直径范围为75mm-90mm，长度200-350mm。

K465合金是一种耐热的普通铸造高温合金,用立方氮化硼刀具加工。

如需更多更详细介绍，欢迎咨询了解。

K465应用及特性：K465合金已经用于制作多种型号航空发动机的燃气涡轮工作叶片、涡轮导向叶片以及整体涡轮导向器。采用K465合金研制的某型号发动机涡轮工作叶片。涡轮导向叶片已经通过长期试车考核。

K465材料技术标准：

Q/6S 1966 K465合金锭规范

Q/KJ.J02.33 K465铸造高温合金母合金锭

K465合金已用于制作多种型号航空发动机的燃气涡轮工作叶片、涡轮导向叶片以及整体涡轮导向器。采用K465合金研制的某型号发动机涡轮工作叶片、涡轮导向叶片已经通过长期试车考核。

K465零件表面处理工艺可采用低压气相渗Al或气相沉积工艺。渗AlSi、NiCr-CrAl渗层或NiCrAlYSi涂层，可进一步提高零件的抗热腐蚀的能力。合金经长期时效后无有害相析出。

K465使用温度在1050 °C以下。合金具有较高的高温强度和较好的耐热腐蚀性能，适用范围宽，综合性能优越。合金的铸造性能良好，可铸出形状复杂的精铸件。适合于制作1050 °C以下工作的燃气涡轮导向叶片，1000 °C以下工作的燃气涡轮工作叶片和整体涡轮导向器等。