

五金精密零配件 新干精密零配件 鑫和盛模具制造厂家

产品名称	五金精密零配件 新干精密零配件 鑫和盛模具制造厂家
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳 对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

对塑料产品表面喷漆的话，五金精密零配件公司，可以保证产品的光亮程度。因为塑料产品本身是很难反光的。所以塑料件看起来比较暗，如果加上塑料件表面的皮纹的话，就更加暗淡了。所以一些客户为追求表面的美观的时候，会给塑料件的表面喷上一层油漆。这样就保证了产品的亮度。

对塑料产品表面喷漆的话，可以减少塑料产品的报废率。白色塑料产品的报废率一直是注塑行业的问题，如果在表面喷漆的话，掩盖了产品的缺点，减少的产品的报废率。

所以对有要求的塑料件表面喷漆是十分有用的。但喷漆的话对注塑来说又多了一道工序。成本会提高。

这就是二者之间的优势和缺点。

五金冲压件材质选取该注意哪些问题?

【概要描述】五金冲压件材质选取需注意的的问题：1、在钢板规格种类中，不管是定尺板还是卷板，同种材质、料厚的材料，卷宽不同销售价格不同。所以，要想降低成本，就要从采购卷宽的制定上下功夫，在保证材料利用率的前提下尽量选取不加价的卷宽区间。如对于定尺板尽量选择合适的规格尺寸，从钢厂剪切完成后，不必进行二次剪切，降低剪切费用;对于卷板，尽量选择开卷成形的卷料规格及工艺，减少二次剪切的工作量，提高工作效率。2、板材的厚

五金冲压件材质选取需注意的的问题：

1、在钢板规格种类中，不管是定尺板还是卷板，同种材质、料厚的材料，卷宽不同销售价格不同。所以

，要想降低成本，就要从采购卷宽的制定上下功夫，在保证材料利用率的前提下尽量选取不加价的卷宽区间。如对于定尺板尽量选择合适的规格尺寸，从钢厂剪切完成后，不必进行二次剪切，降低剪切费用；对于卷板，尽量选择开卷成形的卷料规格及工艺，减少二次剪切的工作量，提高工作效率。

2、板材的厚度存在偏差要求，通常在偏差允许的范围内，应首先选用下偏差的板材。

3、确定冲压件展开板料的形状及尺寸，是分析冲压件变形程度，设计工艺性及拟订工艺规程的前提。如果板料形状合适，精密零配件定制，不仅变形沿板料分布不均匀的现象能够得到明显改善，而且成形极限也可有所提高，并能降低突耳高度，减少切边余量。此外，对于某些落料后直接成形的零件，若能给出的板料形状及尺寸，则能减少试模调模的次数，从而缩短生产周期，五金精密零配件，提高生产率。

柔性检具的特点

【概要描述】检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。

灵活的检具

从广义上讲，可调整且大部分部件可重复使用的特殊尺寸误差检测工具可归类为柔性检测工具。

灵活的检测工具可调整完成不同型号或产品的检测，因此具有一对多、空间小、材料浪费少的特点。

同时，柔性检测工具通常是模块化结构，制造周期通常较短。

1) 柔性检具与传统检具相比有哪些特点和优势？

灵活的检具是工业企业用来控制产品的各种尺寸（如孔径、空间尺寸等）以提高生产效率和控制质量的简单工具。

适用于大批量生产的产品，如汽车零部件，替代量具，如光面塞规、螺纹塞规、外径卡尺等。具有一些传统检具所不具备的特殊优势。

它们主要包括：灵活的检具，新干精密零配件，只需稍加调整即可测量不同的产品（一对多或可调，节省存储空间，零件可重复使用），自动测量，自动数据记录，测量精度高，不怕变形

（维护成本低）、开发周期短等。

2) 柔性检具能否替代传统检具？

柔性检具是传统检具的重要补充。

在某些场合，如空间狭小，难以安装探头时，只能使用传统的检具。柔性检具不能完全取代传统检具。

五金精密零配件-新干精密零配件-

鑫和盛模具制造厂家由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司是江西南昌，五金模具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫和盛模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫和盛模具更加美好的未来。