

压力式溶气气浮设备，尼可尼泵，成套水处理设备

产品名称	压力式溶气气浮设备，尼可尼泵，成套水处理设备
公司名称	上海申环环保工程设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	处理污水量:1 (m ³ /h) 臭氧用量:JR (g/h) 型号:JR
公司地址	上海市金山区朱行镇开乐大街131号
联系电话	13817276080

产品详情

处理污水量 型号	1 (m ³ /h) JR	臭氧用量	JR (g/h)
-------------	-------------------------------	------	------------

简介

在高压情况下，使水溶入大量的气体作为工作介质（溶气水），经过释放系统骤然减压释放，形成无数微细气泡（粒径为20-40um），粘附于经过混凝反应后的废水中的“矾花”上，使絮体比重小于水的比重，从而上浮，在液面形成泡沫（气、液、固的结合体），迅速去除水中污染物质，达到净水效果。高效组合气浮设备主要用于水中比重小于1.2的微细悬浮颗粒的分离和去除。气浮法就是在水中通入大量微细气泡，使其粘附于杂质颗粒上造成整体密度 <1的状态，靠浮力使其上升至水面而使固液分离的一种净水方法。加压溶气工艺的主要设计参数包括停留时间、絮凝时间、表面负荷率、回流比、溶气压力等。气浮池的水力停留时间大致为5 ~ 35 min；表面负荷率为6 ~ 10 m³/(m² · h)。优化溶气压力和回流比能够有效地降低水厂的运行和维护费用。此外由于停留时间短，气浮池的基建费用比沉淀池少，但却能获得更好的处理效果。

主要特点

与普通沉淀相比，该装置具有以下优点：高效组合气浮设备是我公司利用传统气浮的稳定可靠性，在工程实践中对传统气浮存在的问题进行针对性的调整优化而设计的改进型气浮设备，相对于传统气浮，高效组合气浮设备做了以下改进：

- 1.气浮分离池的流态改进，尽可能的增加气浮分离面积、减小气浮池的深度，从而降低气浮池的造价；
- 2.采用高效无堵塞释放器，提高溶气水的利用效率、同时保证气浮设备工作的稳定性；
- 3.采用低噪音压缩机，解决长期以来困扰人们的噪音问题；
- 4.利用低压溶气原理，有效减少动力消耗；
- 5.系统采用集成化组合方式，有效减少空间需求，同时系统采用标准化配置，任何一个配件一般都可以就地采购或委托加工。

通过改进优化的高效组合气浮设备的主要特点：

1. 低压运行，工作压力为3kg/cm²时即可取得最佳效果；
2. 高效能比，选用先进的gv型释放器，溶气水溶气释放率高达99%，专利抗堵设计，释放器免清洗；
3. 微细气泡(20-30微米)与悬浮颗粒高效吸附，ss去除率高达90%以上；
4. 独特的排泥、排水设计，确保出水水质稳定；
5. 自动化程度高，操作简单，管理方便，运行稳定。应用范围

一般适合采用气浮工艺的水处理工艺的水质均可采用spdaf高效组合气浮，适用范围如下：

1、工业水处理

造纸白水纸浆回收清水回用

电镀废水中各种重金属离子的去除

炼油废水、油污分离

制革废水杂质去除

印染废水色度及杂质去除

以及化工、食品、毛纺、屠宰、酿造、选矿、洗涤等工业废水的处理

2、生活污水及城镇供水预处理

3、生活污水预处理和污泥浓缩

4、自来水水源的除藻、降浊，景观用水的除藻等