

# 800箔式绕线机 通力 380V

产品名称	800箔式绕线机 通力 380V
公司名称	上海通力电工设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:通力 型号:PRJ-800 电源电压:380V
公司地址	上海宝山上海奉贤区南奉公路4828号
联系电话	86-02133616633 18601781313

## 产品详情

品牌	通力	型号	PRJ-800
电源电压	380V		

prj-800型箔式绕机是生产干式变压器低压线圈的专用设备，可绕制大容量节能型变压器线圈。

本机特点：采用三点同步纠偏技术纠偏速度快、且精度高。焊接系统除采用进口直线导轨和滚珠螺杆外，（为保证焊接质量平整光滑，还可选装冷却水循环系统）。箔带张力由开卷装置产生。卷绕主轴采用变频调速系统控制，能在箔带大张力的情况下，平稳地正转和反转。执行机构除电机外，其余全部采用气动元件控制。

主要结构由：（1）焊接装置（2）卷绕机（3）端绝缘开卷装置（4）端绝缘导向装置（5）除尘装置（6）剪切装置（7）层绝缘开卷装置（8）光电控边装置（9）压毛装置（10）送料传动装置（11）开卷机（12）纠偏装置（13）电控（14）钨极氩弧焊机

### prj-800箔式绕线机主要技术参数

序号	项目	规范参数
1		线圈加工范围
1.1	轴向长度	250 ~ 800 mm
1.2	绕制线圈外径 (max)	200 ~ 600mm
1.3	线圈形式	圆形、矩形
2		线圈材料
2.1	线圈箔带宽度	250 ~ 800 mm
2.2	箔材厚度	铜箔：0.5 ~ 1.6 mm, 铝箔：0.5 ~ 2 mm
2.3	卷料内径	> 350mm
2.4	卷料外径 (max)	1000mm
3		开卷机 (2套)

3.1	承料筒有效长度	800 mm
3.2	承料筒涨缩范围	470 ~ 520
3.3	承料筒承载( max)	3000 kg
3.4	涨紧力	20000 n
3.5	涨紧工作压力	0 ~ 0.6 mpa
3.6	对中方式(纠偏)	手动/自动式
4	卷绕机 ( 1套 )	
4.1	卷绕速度	0 ~ 30 n/min
4.2	工作力矩( max )	20000 n.m
4.3	卷绕功率	15 kw
4.4	调速方式	变频无级调速
4.5	卷绕轴	70 × 70 × 1600 mm ( 调质处理 )
5	焊接装置 ( 1套 )	
5.1	焊接方式	tig直流钨极氩弧焊机
5.2	焊接速度	变频调速0 ~ 0.5m/min(无级调速)
6	剪切装置 ( 2套 )	
6.1	剪切形式	滚剪方式
6.2	剪切速度	1.5 m/min
6.3	剪切长度	1400 mm
7	层绝缘开卷装置	
7.1	层绝缘安装轴	二套
7.2	层绝缘卷外径	400 mm
7.3	层绝缘卷内径	76 mm
7.4	层绝缘卷宽度	250 ~ 800 mm
7.5	安装轴涨紧方式	气涨式
7.6	开卷涨力	气动、无级可调
8	端绝缘开卷装置	
8.1	数量	6套
8.2	端绝缘纸盘外径	350 mm
8.3	端绝缘纸盘内径	56 mm
8.4	端绝缘卷宽度	10 ~ 40 mm
9	纠偏装置 ( 2套 )	
9.1	纠偏方式	光电控制
9.2	纠偏精度	± 0.4 mm
10	打毛装置	气动压紧打毛
11	电控系统	
11.1	控制方式	plc自控方式, 辅以按钮操作
11.2	计数位数	四位 ( 0 ~ 999.9 )
11.3	计数精度	0.1匝
12	其他	
12.1	能源	电 : 总功率21kw,三相五线, ac380, 50hz 压缩空气 : 0.5mpa, 0.1m3 / min