

商丘地理式污水处理设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 商丘地理式污水处理设备 |
| 公司名称 | 山东盛瑞源环保设备有限公司 |
| 价格 | 23000.00/套 |
| 规格参数 | 供应商:盛瑞源环保 材质:碳钢 产地:山东 |
| 公司地址 | 潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号 |
| 联系电话 | 13386365336 |

产品详情

商丘地理式污水处理设备 预埋件的固定

预埋件位置固定是预埋件施工中的一个重要环节，预埋件所处的位置不同，其选用的有效固定方法也不同。

1、预埋件位于现浇砼上表面时，据预埋件尺寸和使用功能的不同，有如下几种固定方式：

(1) 平板型预埋件尺寸较小，可将预埋件直接绑扎在主筋上，但在浇筑砼过程中，需随时观察其位置情况，以便出现问题后及时解决。

(2) 角钢预埋件也可以直接绑扎在主筋上，为了防止预埋件下的砼振捣不密实，应在固定前先在预埋件上钻孔供砼施工时排气。

(3) 面积大的预埋件施工时，除用锚筋固定外，还要在其上部点焊适当规格角钢，以防止预埋件位移，必要时在锚板上钻孔排气。对于特大预埋件，须在锚板上钻振捣孔用来振实砼，但钻孔的位置及大小不能影响锚板的正常使用。

2、当预埋件位于砼侧面时，可选用下列方法：

(1) 预埋件距砼表面浅且面积较小时，可利用螺栓紧固卡子使预埋件贴紧模板，成型后再拆除卡子。

(2) 预埋件面积不大时，可用普通铁钉或木螺丝将预先打孔的埋件固定在木模板上，当砼断面较小时，可将预埋件的锚筋接长，绑扎固定。

(3) 预埋件面积较大时，可在预埋件内侧焊接螺帽，用螺栓穿过锚板和模板与螺帽连接并固定。

3、预埋件固定位置的要求预埋件不得与主筋相碰，且应设置在主筋内侧；预埋件不应突出于砼表面，也不应大于构件的外形尺寸；预埋件位置偏差应符合规定。

商丘地埋式污水处理设备 设备维护与保养

1、必须建立一套完善的保养制度，每班都应详细填写好运行记录，对于出现的情况记录在册，以便于维修；

2、经常检查水泵、风机的螺栓连接情况，防止出现松动；

3、经常检查水泵、风机的转动轴承是否有过热现象，检查润滑油位和润滑油质量，保证设备正常运行；

4、定期检查填料的张紧状况，发现脱落和松弛应及时补充和校正；

5、检查曝气管道布气均匀状况，发现有大气泡或局部曝气死角应及时查找原因并排除，保证各部位曝气正常；

6、在消毒剂投加时，应保证药剂用量和剩余量，必要时可根据检测结果调整投加量，及时补充药剂，确保出水水质合格；

7、水泵、风机每运行5000—8000小时应进行一次检查保养；

8、如果设备短期内部运行，可以采用风机间隙曝气，以保证微生物部死亡，方便下次运行开始时不必再重新培养微生物；

9、禁止设备本体内出现无水或水位过低状态，同时严禁设备运行过程中风机出现停机或假运行状态，防止菌种死亡，设备无法再次运行。