

氧含量分析仪厂家 马鞍山新迈博 芜湖氧含量分析仪

产品名称	氧含量分析仪厂家 马鞍山新迈博 芜湖氧含量分析仪
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

氧分析仪工作原理当被测气体有氧存在时，主气道中氧分子在流经测量气室上端时，受到磁场的吸引进入测量气室并向磁极方向运动。在磁极上方安装有加热元件(热敏元件)，因此，氧化锆氧含量分析仪，在氧分子向磁极靠近的同时，必然要吸收加热元件的热量而使温度升高，导致其体积磁化率下降，受磁场的吸引力减弱，较冷气体的氧分子不断地被磁场吸引进测量气室。在向磁极方向运动的同时，把气室中先前温度已升高的氧分子挤出测量气室。于是，在测量气室中形成热磁对流。这样，在测量气室中便存在有自然对流和热磁对流两种对流形成，测量气室的热敏元件的热量损失，是由这两种对流形式共同造成的。而参比气室由于不存在磁场，所以只有自然对流，其热敏元件的热量损失，也只是由自然对流造成的，与被测气体的氧含量无关。这样，烟气氧含量分析仪，由于测量气室和参比气室中的热敏零件散热情况的不同，两个气室的热敏元件的温度出现差别，其阻值也就不再相等，两者阻值相差多少取决于被测气体中氧含量的多少。

若把两个热敏元件置于测量电桥中作为相邻的两个桥臂，那么，桥路的输出信号就代表了被测气体中的氧含量。

离心机氧含量分析仪

反应釜、离心机氧含量分析仪是一种综合反应容器，常见于化工、制药等行业。近年来几乎每年都会出现反应釜、离心机发生气体泄漏，而导致的火灾和事故。并且随着国家对企业生产安全政策的收紧，离心机反应釜安全问题已经成为化工、制药等，使用到离心机反应釜较多行业，关注的首要问题。众所周知，发生同时必须满足三个条件，可燃性物质、助燃剂（氧气）、着火点。一般化工厂的反应釜物料，芜湖氧含量分析仪，大多属于危险化学品，一旦泄漏会与空气中的氧形成性混合物，氧含量分析仪厂家，遇到火源(明火、火花、静电等)，可能引发火灾或，今天诺科仪器和大家分享，如何从控制气体浓度方面进行监测。就目前国内的环境来说，离心机、反应釜主要监测的气体以氧气为主，这是由于氧气是一种化学活性较强的物质，是一种氧化性强的氧化剂，如氧气在离心机反应釜内超标，容易造成离心机反应釜的安全事故。氧含量检测仪采样检测方式是通过导引管，将被测气体导入氧化锆检测时，再通过加热元件把氧化锆加热到工作温度（750 以上）。氧化锆一般采用管状，电极采用多孔铂电极。其优点

是不受检测气体温度的影响，通过采用不同的导流管可以检测各种温度气体中的氧含量，这种灵活性被应用于许多工业在线检测上。缺点是反应慢；结构复杂，容易影响检测精度；在被测气体杂质较多时，采样管容易堵塞，多孔铂电极容易受到气体中的硫、等腐蚀或者细小粉尘的堵塞而失效；加热器一般用电炉丝加热，寿命不长。在被检测气体温度较低（0-650 ），或被测气体清洁时，适宜采用这种检测方式，如制氮机测氧，实验室测氧等。氧含量分析仪厂家-马鞍山新迈博(在线咨询)-芜湖氧含量分析仪由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马鞍山新迈博——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301，联系人：俞经理。