

西门子伺服电机插座坏-原厂配件修完质保一年

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 西门子伺服电机插座坏-原厂配件修完质保一年 |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司 |
| 价格 | 1500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:西门子电机维修 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303 |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073 |

产品详情

西门子伺服电机插座坏-原厂配件修完质保一年；温馨提示：客户在确认是伺服电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非人士，以免造成不必要的经济损失！

伺服电机维修

1、拆卸伺服电机前后的端盖和螺母；从轴承的前端向后推，把主轴及后轴承座，直线轴承等附件拆出来。

2、研配前、后轴承的垫圈。

电主轴前后轴承均为串联DT配对；

按轴承所承受的轴向力方向，支起内套，用手用雕铣机设计力向下压外套，(力量的大小与弹簧对轴承的预紧力大体相同)，调整垫圈的间隙，有两种方法，一是更换轴承及轴承的上下位置，二是研磨垫圈高度，研磨垫圈用8字研磨法，同时转动垫圈的位置，保证垫圈的平行差在2 um以内，通过对垫圈间隙的调整，使内外垫圈受力均匀，则两套轴承承受的预载荷均匀；

若选用已配好的轴承，则内外垫圈的尺寸差配研在2um以内，垫圈的平行差在2 um以内，轴承按外径上的V形标志配对安装；

预紧弹簧长期使用会产生疲劳，弹力减少；对轴承的预载荷减小，影响电主轴精雕机设计的精度和寿命，此时应更换相同规格的新弹簧；

若垫圈配研不合适，则两套轴承一套载荷小、另一套载荷过大，则轴承受力不均匀，会发热，严重影响使用寿命，内外垫圈受力一样时，则两套轴承承受的预紧载荷均匀。