

珍珠岩板生产厂家 宁波珍珠岩板 安徽自强|憎水率高

产品名称	珍珠岩板生产厂家 宁波珍珠岩板 安徽自强 憎水率高
公司名称	安徽自强节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区北城大道工投·创智天地(阜阳路与北城大道交口)A02楼1302室
联系电话	17756165890 17756165890

产品详情

珍珠岩板该材料不易碎裂，抗压、抗折、强度指标均较高，达到了低密度较高强度的相对统一。珍珠岩保温板与墙体粘结的粘结剂层厚度以3~6 mm为宜，粘结面积应大于80%。珍珠岩保温板之间的粘胶层厚度以1—2 mm为宜。珍珠岩保温板的原材料是珍珠岩，珍珠岩外墙保温板厂，珍珠岩是一种火山喷发的酸性熔岩，经急剧冷却而成的玻璃质岩石，因其具有珍珠裂隙结构而得名。

珍珠岩的膨胀过程是一个气泡的形成过程。膨胀珍珠岩的质量取决于结构中的气泡含量。气泡越多，保温性能越好。由于是岩石类材料，珍珠岩外墙保温板，一般不会轻易老化，珍珠岩板生产厂家，珍珠岩外墙防火保温板的使用寿命很长，与建筑的寿命能保持同步。将胶粘剂采取条粘法涂抹在珍珠岩板粘贴面，胶粘剂经粘贴挤压后厚度约为3-5mm，宁波珍珠岩板，保温板有效粘结面积应不小于60%。

粘贴珍珠岩保温板时，要轻压快揉，让其表面平整，将处在缝处的粘结剂挤出并超过坚壳珍珠岩表面2 mm高左右。珍珠岩单体的形状首先与其结构、成分等内部因素有关。如角闪石等结构中其有链状络阴离子团的珍珠岩，常沿着链的方向发育成柱状、针状、纤维状。珍珠岩板，又称FSG防水珍珠岩保温板，它是以膨胀珍珠岩散料为骨料，加入防水剂和粘结剂进行配制、筛选、加压成型、烘干等工序制成的隔热防水保温板。

珍珠岩板生产厂家-宁波珍珠岩板-安徽自强|憎水率高由安徽自强节能科技有限公司提供。安徽自强节能科技有限公司位于合肥市庐阳区北城大道工投·创智天地(阜阳路与北城大道交口)A02楼1302室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽自强在保温、隔热材料中享有良好的声誉。安徽自强取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽自强全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。