

Delrin SC698 NC010抗疲劳和抗冲击性 低磨损 医疗保健应用

产品名称	Delrin SC698 NC010抗疲劳和抗冲击性 低磨损 医疗保健应用
公司名称	上海贝楷塑化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	美国杜邦:POM SC698:医疗级 美国:进口
公司地址	上海市奉贤区望园南路1588弄1号1808、1809室 (注册地址)
联系电话	13921073529

产品详情

Delrin SC698 NC010(PRELIMINARY)

ACETAL RESIN

POM-Z

典型数据

加工方法

注塑

供货形式

粒料

添加剂

润滑剂, 脱模助剂, 低损耗/低摩擦

特殊性能

低损耗/低摩擦

产品

Common features of Delrin acetal resins include mechanical and physical properties such as high mechanical strength and rigidity, excellent fatigue and impact resistance, as well as resistance to moisture, gasoline, lubricants, solvents, and many other neutral chemicals. Delrin acetal resins also have excellent dimensional stability and good electrical insulating characteristics. They are naturally resilient, self-lubricating, and available in a variety of colors and speciality grades. Delrin acetal resin typically is used in demanding applications in the automotive, domestic appliances, sports, industrial engineering, electronics, and consumer goods industries. Delrin SC698 NC010 is a lubricated low viscosity acetal homopolymer, developed for high precision thin-walled parts requiring low wear and low friction with excellent surface aspect. SPECIAL CONTROL FOR HEALTHCARE APPLICATIONS This product is manufactured according to Good Manufacturing Practice (GMP) principles and generally accepted in food contact applications in Europe and the USA when meeting applicable use conditions. This product is also tested against ISO 10993-5 and -11 and selected parts of USP Class VI. For details, individual compliance statements are available from your DuPont representative.

名称: POM聚甲醛(赛钢料) 英文名: Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

【POM】产品描述: POM塑料是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料, 淡黄或白色, 薄壁部分呈半透明。POM具有高硬度、高刚性、高耐磨等优良的性能,

POM应用领域:

工业机械: 滑动、转动机械零件, 做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮,

特别适宜做轴承, 热水阀门、精密计量
阀、输送机的链环和辊子、流量计

汽车配件: 汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械, 油泵轴承座和叶轮燃气开关阀

电子电器：应用电子开关零件、紧固体、接线柱镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮；

日用产品：录音录像带的轴承；各种管道和农业喷灌系统以及阀门、喷头、洗浴

盆零件；开关键盘、按钮、音像带卷轴；温控定时器；动力工具，庭园整理工

具零件；另外可作为冲浪板、帆船及各种雪撬零件，手表微型齿轮、体育用设

备的框架辅件和各种环扣、紧固件、打火机、拉链、扣环等。

【POM】产品特性：

注塑工艺条件: 干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230C;共聚物材料为190~210C。 模具温度：80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar 注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口: 可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。 化学和物理特性: POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。 POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。 POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率

另高价回收塑胶原料

工厂剩余塑胶，库存塑料，呆滞料

可上门回收，多少都行！